

BAB VI

KESIMPULAN

Dari hasil analisa dan perhitungan dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Bahan baku utama yang digunakan dalam produksi Sodium Laktat adalah Molase.
2. Kedudukan Pabrik berada di Gunung Batin Kabupaten Lampung Tengah, Provinsi Lampung karena berbagai pertimbangan antara lain ketersediaan bahan baku, daerah pemasaran, sarana transportasi yang mudah dan cepat, serta dekat dengan pelabuhan untuk keperluan ekspor impor.
3. Jenis Proses yang dipilih adalah Fermentasi secara Anaerob dengan menggunakan Fermentor.
4. Bentuk Badan Perusahaan adalah perseroan terbatas (PT) dengan karyawan atau pekerja sebanyak 122 orang.
5. Kapasitas produksi sebanyak 20.000 ton / tahun. Pemasaran lebih difokuskan untuk kebutuhan dalam negeri dan untuk memenuhi kebutuhan industri di Indonesia. Kelebihan produksi dimungkinkan akan dilakukan untuk ekspor ke kawasan negara-negara Asia dan sekitarnya.
6. Hasil analisa ekonomi atas Pra Rancangan Pabrik Sodium Laktat ini adalah sebagai berikut :
 - BEP (Break Even Point) : 46,7275 %
 - POT (Pay Out Time) : 2,37 Tahun
 - ROI (Return On Investment) : 42,2249 %