BAB VI

KESIMPULAN

Dari hasil analisa dan perhitungan diatas maka didapatkan kesimpulan sebagai berikut :

1. Kapasitas Pra-rancangan Pabrik FAME (Fatty Acid Methyl Ester) adalah 150.000 Ton/Tahun

2. Bentuk badan usaha adalah Perseroan Terbatas (PT) dengan benruk organisasi garis dan staff

3. Pabrik yang direncanakan berlokasi di Kawasan Pelabuhan Patimban yang berada di Subang Jawa Barat, karena dilihat dari berbagai pertimbangan yang menguntungkan seperti : bahan baku yang tersedia cukup mudah didapat ,tersedianya transportasi darat maupun laut ,kemudahan akses pengiriman yang dekat dengan Pelabuhan, dan pemasaran produk yang mudah dilakukan.

4. . Luas pabrik ini direncanakan mempunyai luas tanah 60.000 m^2 dengan harga tanah keseluruhan Rp. 42,000,000,000

5. Total karyawan adalah 107 orang dengan total gaji per tahun Rp. 4.975.037.500

6. Hasil Analisa Ekonomi Pabrik FAME ini adalah sebagai berikut :

a) Modal Investasi : Rp 980.704.116.690,44

b) Hasil Penjualan : Rp 2.151.279.000.000

c) Laba Bersih : Rp. 858.118.024.764,96

d) *Break Event Point* : 35,17 %

e) *Return of Invesment* : 28,5 %

f) *Minimum Payback Periode* : 3,5 Tahun

Prarancangan Pabrik.., Eddy Nana Priyatna, Fakultas Teknik, 2022

Hasil analisa yang dilihat dari segi aspek ekonomi dapat disimpulkan bahwa Pabrik Pembuatan Fatty Acid Methyl Ester dengan bahan baku RBDPO ini layak untuk didirikan.