

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari hasil analisa dan perhitungan dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Bahan baku utama yang digunakan pada Prarancangan Pabrik Asam Askorbat adalah Sorbitol dan Oksigen
2. Kedudukan Pabrik berada di Pasuruan, Jawa Timur.
3. *Pay Out Time* atau pengembalian modal investasi prarancangan pabrik Asam Askorbat selama 2.1 tahun.
4. Jenis Proses yang dipilih adalah *two-step fermentation single culture* dengan produk utama asam askorbat dan produk samping natrium hidroksida.
5. Bentuk Badan Perusahaan adalah perseroan terbatas (PT) dengan jumlah karyawan atau pekerja sebanyak 162 orang.
6. Kapasitas produksi sebanyak 10.000 ton/tahun. Pemasaran difokuskan pada kebutuhan dalam negeri dan untuk memenuhi kebutuhan industri di Indonesia.

#### **5.2 Saran**

Dalam perhitungan Kapasitas suatu Pabrik perlu beberapa pertimbangan dengan menggunakan Persamaan Statistik Nilai Regresi antara lain:

1. Jika Nilai Regresi mendekati 1 maka persamaan tersebut dapat digunakan sebagai penentuan menghitung kapasitas pabrik.
2. Jika persamaan Nilai Regresi yang dihasilkan  $< 1$  maka persamaan tersebut tidak dapat digunakan untuk menghitung kapasitas pabrik.