

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

1. Dari hasil pengolahan data didapat perbandingan waktu baku sebelum dan sesudah penelitian, waktu baku sebelum dilakukan penelitian selama 81.63 detik dan waktu baku sesudah penelitian selama 79.60 detik.
2. Faktor yang utama penyebab mesin *welding* U sering mengganggu disebabkan karena faktor manusia, dikarenakan pihak perusahaan tidak mengadakan *training* sebelum bekerja, maka keterampilan kerja operator masih minim sehingga hasil pengelasan operator tersebut sering mengalami kebocoran, dan melakukan istirahat sebelum ditentukan waktu istirahat (*Rest To Overcome Fatigue*).

5.2 Saran

1. Pihak PT. FMI harus memperhatikan *layout* barang dan alat-alat (*tools*) agar pekerja bisa lebih menghemat waktu kerja, serta memberikan *reward* atau penghargaan khusus kepada operator yang melakukan pekerjaannya dengan baik agar produktivitas kerja operator tidak menurun.
2. Operator harus memperhatikan metode kerja yang baik pada saat bekerja agar hasil pengelasan tidak ada lagi yang mengalami kebocoran, dan tidak melakukan istirahat sebelum ditentukan waktu istirahat (*Rest To Overcome Fatigue*).