

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Menurut pembahasan penulis di permasalahan cacat *mie* gosong, *mie* mentah dan *mie* patah pada produk *mie instant* dengan menggunakan metode *pdca* (merencanakan, melaksanakan, memeriksa, dan mengoperasikan) dari penelitian yang telah dilakukan oleh penulis dan kesimpulannya seperti di bawah ini:

1. Cacat yang paling dominan pada produk *mie instant* di mesin *fryer* yaitu :
 - Cacat *mie* gosong 41%
 - Cacat *mie* mentah 30%
 - Cacat *mie* patah 29%
2. Standar perbaikan yang diusulkan oleh penulis untuk persentase total cacat *mie* gosong, *mie* mentah dan *mie* patah pada produk *mie instant* adalah :
 - a. Cacat *Mie Gosong* :
 1. Dibuatnya *Cooling Fan* Pada Panel Mesin *Fryer* Oleh Pihak *Maintenance*.
 2. Dibuatnya *Check sheet* Penjadwalan Pergantian *Sparepart Mode Troll* Oleh Pihak *Maintenance*.
 - b. Cacat *Mie Mentah* :
 1. Dibuatnya *Check Sheet* Standar Pengecekan Untuk Pipa Boiler.
 2. Dibuatnya *Check Sheet* Standar Pengecekan Dan *Setting Valve In Mid Out Fryer*
 3. Dibuatnya Intruksi Kerja Tentang Standar Campuran Komposisi *Material*

c. Cacat *Mie* Patah :

1. Dibuatnya Intruksi Kerja Tentang Standar Campuran Komposisi *Material*.
2. Dibuatnya *Standard* Pengontrolan Aplikasi Kecepatan *Conveyor* Sebelum dan Sesudah Produksi.

5.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan diatas,maka menyarankan penulisan khusus disediakan dalam penelitian ini PT. Prakarsa Alam Segar diantara yang lain :

1. Memberikan *training* dan *SOP (Standar Operating Procedure)* yang Jelas dan bisa dimengerti karyawan lingkup ruangan di PT. Prakarsa Alam Segar dan memberikan konsensus di antara masing-masing operator dari kalangan *department* ketidakhadiran seperti itu, penilaian dan pemahaman yang berbeda antar operator
2. Melakukan pengecekan Pada mesin dan perlengkapan bantu produksi, perlu dilakukan perawatan dan penggantian secara berkala terhadap mesin, perkakas atau komponen yang fungsinya berkurang karena intensitas penggunaan yang tinggi.
3. Segera melakukan tindakan perbaikan apabila terjadi cacat produk yang berlebih sehingga cacat yang ada tidak menjadi lebih banyak dan tidak merugikan perusahaan. Usulan penurunan cacat yang dibuat dan direkomendasikan, sebaiknya dilakukan percobaan eksperimen agar dapat melihat perbandingan *persentase* cacat *mie* gosong, *mie* mentah, dan *mie* patah sebelum dan sesudah perbaikan.