

**PERBAIKAN TATA LETAK PRODUK UNTUK
MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS
MENGUNAKAN METODE 5R
(STUDI KASUS DI TOKO INDOMARET TAMAN
ALAMANDA)**

SKRIPSI

Oleh :

SETYOKO ROSYARNO

201610215026



PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS BHAYANGKARA JAKARTA RAYA

2022

LEMBAR PERSETUJUAN

Judul Skripsi : Perbaikan Tata Letak Produk Untuk Meningkatkan
Produktivitas Menggunakan Metode 5R
(Studi Kasus Di Toko Indomaret Taman
Alamanda).

Nama Mahasiswa : Setyoko Rosyarno

Nomor Pokok Mahasiswa : 201610215026

Program Studi / Fakultas : Teknik Industri / Teknik

Tanggal Lulus Ujian Skripsi : 3 Februari 2022

Bekasi, 16 Januari 2022

MENYETUJUI,

Pembimbing I

Pembimbing II



Ir. Achmad Muhazir, M.T.

NIDN : 0316037002



Helena Sitorus, S.T., M.T.

NIDN : 0330117308

LEMBAR PENGESAHAN

Judul Skripsi : Perbaikan Tata Letak Produk Untuk Meningkatkan
Produktivitas Menggunakan Metode 5R
(Studi Kasus Di Toko Indomaret Taman Alamanda).
Nama Mahasiswa : Setyoko Rosyarno
Nomor Pokok Mahasiswa : 201610215026
Program Studi / Fakultas : Teknik Industri / Teknik
Tanggal Lulus Ujian Skripsi : 3 Februari 2021

Bekasi, 28 Januari 2021

MENGESAHKAN,

Ketua Tim Penguji : Drs. Solihin, M.T.

NIDN : 0320066605

Penguji I : Iskandar Zulkarnaen, S.T., M.T.

NIDN : 0312128203

Penguji II : Ir. Achmad Muhazir, M.T.

NIDN : 0316037002

MENGETAHUI,

Ketua Program Studi

Teknik Industri


Yuri Delano Regent Montoring, S.T., M.T.

NIDN : 0309098501

Dekan

Fakultas Teknik


Dr. Ismaniah, S.si., M.M.

NIDN : 0309036503

LEMBAR PERNYATAAN BUKAN PLAGIASI

Dengan ini saya menyatakan bahwa :

Skripsi yang berjudul **“Perbaikan Tata Letak Produk Untuk Meningkatkan Produktivitas Menggunakan Metode 5R (Studi Kasus Di Toko Indomaret Taman Alamanda).”**

Skripsi ini adalah benar-benar merupakan hasil karya saya sendiri dan tidak mengandung materi yang ditulis oleh orang lain kecuali pengutipan sebagai referensi yang sumbernya sudah dituliskan secara jelas sesuai kaidah penulisan karya ilmiah.

Apabila dikemudian hari ditemukan adanya kecurangan dalam karya ini , saya bersedia menerima sanksi dari Universitas Bhayangkara Jakarta Raya sesuai dengan pertauran yang berlaku.

Saya mengizinkan skripsi ini dipinjam dan digandakan melalui perpustakaan Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.

Saya memberikan izin kepada perpustakaan Universitas Bhayangkara Jakarta Raya untuk menyimpan skripsi ini dalam bentuk digital dan mempublikasikannya melalui internet selama peblikasi tersebut melalui portal Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.

Bekasi, 06 Februari 2022

Yang Membuat Pernyataan



Setyoko Rosyarno

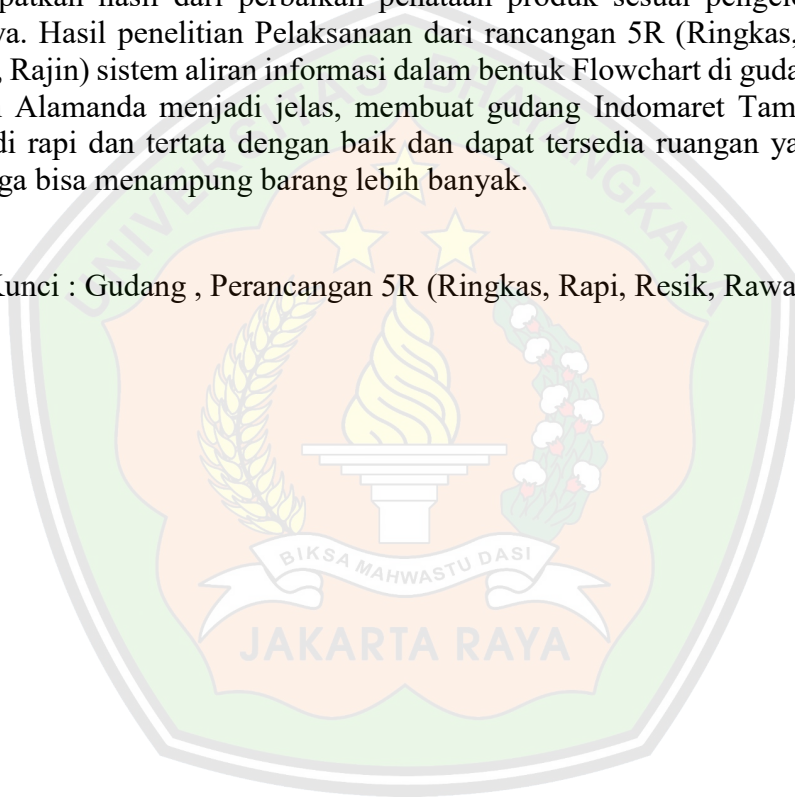
201610215026

ABSTRAK

Setyoko Rosyarno.201610215026. Perbaikan Tata Letak Produk Untuk Meningkatkan Produktivitas Menggunakan Metode 5R (Studi Kasus Di Toko Indomaret Taman Alamanda.

PT. Indomarco Prismatama berdiri pada tahun 1988, Toko pertama dibuka di Ancol, Jakarta Utara. Hingga tahun 1997 perusahaan mengembangkan bisnis gerai waralaba pertama di Indonesia. Budaya kerja 5R (Ringkas, Rapi, Resik, Rawat, dan Rajin) adalah suatu budaya untuk memperbaiki kualitas lingkungan kerja. Budaya 5R akan memberikan rasa aman dan nyaman terhadap karyawan dalam melakukan kegiatan sehari-hari tanpa mengabaikan faktor produktivitas. Tujuan penelitian ini mendapatkan hasil dari perbaikan penataan produk sesuai pengelompokan dan jenisnya. Hasil penelitian Pelaksanaan dari rancangan 5R (Ringkas, Rapi, Resik, Rawat, Rajin) sistem aliran informasi dalam bentuk Flowchart di gudang Indomaret Taman Alamanda menjadi jelas, membuat gudang Indomaret Taman Alamanda menjadi rapi dan tertata dengan baik dan dapat tersedia ruangan yang lebih luas sehingga bisa menampung barang lebih banyak.

Kata Kunci : Gudang , Perancangan 5R (Ringkas, Rapi, Resik, Rawat, dan Rajin).



ABSTRACT

Setyoko Rosyarno.201610215026. Product Layout Improvements to Increase Productivity Using the 5R Method (Case Study at the Taman Alamanda Indomaret Store.

PT. Indomarco Prismatama was established in 1988, the first store opened in Ancol, North Jakarta. Until 1997 the company developed the first franchise outlet business in Indonesia. The 5R work culture (Concise, Neat, Clean, Careful, and Diligent) is a culture to improve the quality of the work environment. The 5R culture will provide a sense of security and comfort for employees in carrying out daily activities without neglecting the productivity factor. The purpose of this research is to get results from improving product arrangement according to grouping and type. Research results The implementation of the 5R (Concise, Neat, Clean, Careful, Diligent) information flow system in the form of a Flowchart in the Indomaret Taman Alamanda warehouse becomes clear, making the Indomaret Taman Alamanda warehouse neat and well organized and a wider room is available so that can accommodate more items.

Keywords: Warehouse, 5R Design (Concise, Neat, Clean, Caring, and Diligent).



LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI

KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS

Sebagai civitas akademik Universitas Bhayangkara Jakarta Raya, saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Setyoko Rosyarno
NPM : 201610215026
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Jenis Karya : Skripsi

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Universitas Bhayangkara Jakarta Raya Hak Bebas Royalti Non- Eksklusif (*Non-Exclusive Royalty Free Right*), atas karya ilmiah saya yang berjudul :

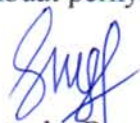
“Perbaikan Tata Letak Produk Untuk Meningkatkan Produktivitas Menggunakan Metode 5R (Studi Kasus Di Toko Indomaret Taman Alamanda)”.

Beserta perangkat yang ada (bila diperlukan). Dengan hak bebas royalti non-eksklusif ini Universitas Bhayangkara Jakarta Raya berhak menyimpan, mengalih media atau formatkan, mengelolanya dalam bentuk pangkalan data (*database*), mendistribusikannya dan menampilkan atau mempublikasikannya di Internet atau media lain untuk kepentingan akademis tanpa perlu meminta izin dari saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis dan sebagai pemilik hak cipta. Sebagai bentuk tuntutan hukum yang timbul atas pelanggaran hak cipta dalam karya ilmiah ini menjadi tanggung jawab saya pribadi.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan benar.

Bekasi, 06 Februari 2022

Yang membuat pernyataan


Setyoko Rosyarno

201610215026

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Allah SWT atas ridho dan karunia-Nya sehingga pada akhirnya penulis dapat menyelesaikan penulisan skripsi ini dengan judul “Perbaikan Tata Letak Produk Untuk Meningkatkan Produktivitas Menggunakan Metode 5R (Studi Kasus Di Toko Indomaret Taman Alamanda).” Penulis menyadari bahwa tanpa adanya bimbingan, bantuan, dan doa dari berbagai pihak, skripsi ini tidak bisa diselesaikan dengan tepat waktu. Oleh karena itu penulis mengucapkan terimakasih yang sebesar – besarnya kepada semua pihak yang telah membantu, mendoakan, dan mendukung penulis dalam menyelesaikan pembuatan laporan skripsi ini. Penulisan skripsi ini merupakan pemenuhan salah satu persyaratan akademik untuk menyelesaikan program studi setrta S-1 di Universitas Bhayangkara Jakarta Raya, program studi teknik industri.

Pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan rasa terimakasih yang mendalam dan penghargaan yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah membantu dalam menyelesaikan tugas akhir ini. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terimakasih, dan berdoa semoga allah membalas semua kebaikan mereka khususnya kepada:

1. Tuhan Yang Maha Esa
2. Bapak Irjen. Pol. (Purn), Drs. Bambang Karsono, S.H.,M.H selaku Rektor Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.
3. Ibu Ismaniah, S.Si., MM., selaku Dekan Fakultas Teknik, Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.
4. Bapak Yuri Delano Regent Montoring, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik Universitas Bhayangkara Jakarta Raya Bekasi.
5. Bapak Ir. Achmad Muhazir, M.T. selaku dosen pembimbing 1 skripsi Teknik Industri, Fakultas Teknik Universitas Bhayangkara Jakarta Raya Bekasi.
6. Ibu Helena Sitorus, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing 2 skripsi Teknik Industri, Fakultas Teknik Universitas Bhayangkara Jakarta Raya Bekasi.

7. Pimpinan Kepala Toko Indomaret Taman Alamanda yang telah mengijinkan penulis melaksanakan penelitian skripsi
8. Seluruh karyawan Indomaret Taman Alamanda yang telah membantu dalam kelancaran penelitian skripsi.
9. Dan semua pihak yang terlibat baik secara langsung maupun tidak langsung dalam pembuatan tugas akhir, yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

Penulis menyadari skripsi ini masih jauh dari kata sempurna karena keterbatasan pengetahuan dan pengalaman penulis. Karena itu penulis mengharapkan masukan dan kritik yang positif untuk memperbaiki dan menyempurnakan tugas akhir. Besar harapan penulis berharap semoga tugas akhir ini berguna dan bermanfaat bagi kita semua dan orang-orang yang membacanya.

Bekasi, 06 Februari 2022

(Penulis)



Setyoko Rosyarno

201610215026

DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PERSETUJUAN PEMBIMBING	iii
LEMBAR PENGESAHAN	iiii
LEMBAR PERNYATAAN BUKAN PLAGIASI	iv
ABSTRAK	v
<i>ABSTRACT</i>	vii
LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS	viii
KATA PENGANTAR.....	viii
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	13
1.3 Rumusan Masalah	13
1.4 Batasan Masalah.....	13
1.5 Tujuan Penelitian.....	13
1.6 Manfaat Penelitian.....	14
1.6.1 Bagi Perusahaan	14
1.6.2 Bagi Penulis.....	14
1.7 Tempat dan Waktu Penelitian	14

1.8	Metodologi Penelitian.....	14
1.8.1	Metodologi Penelitian Primer	15
1.8.2	Metodologi Sekunder	15
1.9	Sistematika Penulisan.....	15
BAB II	LANDASAN TEORI	14
2.1	Gudang	14
2.1.1	Fungsi gudang	14
2.1.2	Jenis gudang	15
2.1.3	Bangunan dan Tata Letak Gudang.....	15
2.1.4	Perlengkapan dan Sarana Gudang.....	17
2.2	Pengertian Umum 5R	18
2.2	Tujuan 5R	20
2.3	Ringkas	23
2.4	Rapi	26
2.4.1	Aturan Dalam Penyimpanan Barang.....	29
2.4.2	Cara Menentukan Penyimpanan Barang.....	30
2.4.3	Memberi Warna Wilayah Kerja.....	31
2.5	Resik.....	32
2.6	Rawat.....	34
2.6.1	Menampilkan Ketidaknormalan Dengan Kontrol Visual	35
2.6.2	Metode Manajemen Visual Label	35
2.7	Rajin	37
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	40

3.1	Lokasi Penelitian	40
3.2	Jenis Pengumpulan Data	40
3.4	Teknik Pengolahan Data	43
3.4	Kerangka Berpikir	44
BAB IV ANALISIS DATA DAN PEMBAHASAN.....		45
4.1	Gambaran Umum Perusahaan	45
4.1.1	Lokasi Perusahaan.....	45
4.2	Kondisi Gudang Toko Indomaret Taman Alamanda Saat Ini	46
4.3	Plan Improvement	49
4.3.1	Langkah Penerapan 5R (Ringkas, Rapi, Resik, Rawat, Rajin)	51
4.4	Perancangan 5R (Ringkas, Rapi, Resik, Rawat, Rajin).....	55
4.4.1	Perancangan Ringkas (Pemilahan)	55
4.4.2	Perancangan Rapi (Penataan)	59
4.4.3	Perancangan Resik (Pembersihan).....	67
4.4.4	Perancangan Rawat (Pemantapan)	69
4.4.5	Perancangan Rajin.....	74
4.5	Gambaran Setelah Perancangan 5R	75
4.6	Perancangan Biaya Perbaikan Untuk Menerapkan 5R.....	83
BAB V PENUTUP		85
5.1	Kesimpulan.....	85
5.2	Saran.....	85
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1 Data Stok Opname Produk di Indomaret	7
Tabel 1.2 Data waktu pengambilan produk susu bearbrand	8
Tabel 1.3 Data waktu pengambilan produk you-C 1000 orange.....	9
Tabel 1.4 Data waktu pengambilan produk Tropical 2 Liter.....	10
Tabel 1.5 Data sales / penjualan produk di Indomaret.....	12
Tabel 2.1 Azas Pemilahan.....	27
Tabel 2.2 Penelitian Terdahulu	40
Tabel 3.1 Lembar Wawancara	37
Tabel 3.2 Lembar Observasi	38
Tabel 4.1 Checklist kondisi area gudang sebelum penerapan 5R.....	42
Tabel 4.2 Luas area penjualan dan gudang Indomaret Taman Alamanda	45
Tabel 4.3 Pemilahan Barang	68
Tabel 4.4 Item yang masuk tempat penyimpanan sementara (TPS).....	55
Tabel 4.5 Frekuensi pemakaian.....	57
Tabel 4.6 Penataan item produk gudang Indomaret Taman Alamanda.....	59
Tabel 4.7 Checklist kondisi area gudang setelah penerapan 5R.....	81
Tabel 4.8 Perhitungan biaya perbaikan untuk menerapkan 5R.....	83
Tabel 4.9 Flowchart system aliran informasi produk.....	84

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Toko Indomaret Taman Alamanda dilihat dari depan	2
Gambar 1.2 kondisi rak gudang	3
Gambar 1.3 Keadaan barang di gudang	4
Gambar 1.5 Kardus mie instan yang berantakan.....	4
Gambar 1.6 Kondisi Atk/Perlengkapan toko	5
Gambar 1.7 Kondisi sarana toko berantakan	5
Gambar 1.8 Kondisi barang yang tidak terpakai.....	6
Gambar 1.9 Sampah yang berserakan.....	6
Gambar 2.1 Definisi 5R.....	22
Gambar 2.2 Alur proses resik.....	35
Gambar 3.1 Kerangka Berpikir.....	39
Gambar 4.1 Kondisi gudang Indomaret taman alamanda saat ini	45
Gambar 4.2 <i>Plan Improvement</i>	47
Gambar 4.3 Struktur karyawan Indomaret.....	49
Gambar 4.4 Contoh label yang akan digunakan	62
Gambar 4.5 Usulan pemakaian rak besi 13x1x13 meter.....	60
Gambar 4.6 Usulan pemakaian rak besi 10x1x13 meter.....	61
Gambar 4.7 Usulan pemakaian loker karyawan	62
Gambar 4.8 Rancangan label yang menunjukkan letak produk.....	64
Gambar 4.9 Rancangan label nama produk	65

Gambar 4.10 Penataan penyimpanan peralatan	63
Gambar 4.11 Rancangan penataan produk.....	64
Gambar 4.12 Rancangan Layout Gudang Indomaret Taman Alamanda	71
Gambar 4.13 Usulan penggunaan Alat bantu visual.....	71
Gambar 4.14 Usulan Penggunaan Alat Bantu Visual	72
Gambar 4.15 Usulan Penggunaan alat bantu visual.....	73
Gambar 4.16 Usulan Penggunaan alat bantu visual	74
Gambar 4.17 Penataan Produk setelah penerapan 5R.....	76
Gambar 4.18 Penataan produk setelah penerapan 5R.....	76
Gambar 4.19 Penataan produk setelah penerapan 5R.....	77
Gambar 4.20 Penataan Mie Instant setelah penerapan 5R.....	78
Gambar 4.21 Penataan peralatan kebersihan.....	78
Gambar 4.22 Meja karyawan Indomaret Taman Alamanda.....	79
Gambar 4.23 Penataan loker dan bronjong paket.....	79

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 : Checklist kondisi area gudang setelah penerapan 5R

