

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisis yang telah dilakukan di bengkel teknik mekanik industri SMK IT Fitrah Hanniah, penulis menarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Identifikasi bahaya pada pratek membuat rak sepatu di bengkel SMK IT Fitrah Hanniah dari kajian dengan menggunakan metode Hazop adalah penyebab bahaya di Manusia (*man*) yaitu siswa tidak konsentrasi, siswa kesulitan saat mengukur, siswa terburu-buru mengerjakan, dan siswa tidak menggunakan APD
2. Penyebab kecelakaan kerja pada saat pratek pembuatan rak sepatu di bengkel SMK IT Fitrah Hanniah dengan menggunakan metode RCA adalah:
 - a faktor *man* yaitu siswa tidak fokus mengerjakan, siswa tidak mengikuti SOP dan siswa salah mengoperasikan
 - b faktor *machine* yaitu kurangnya perawatan mesin dan mesin sering tidak berfungsi
 - c faktor *Environme* yaitu tidak ada tempat untuk mengoperasikan dan tempat kerja yang sempit
3. Hirarki kontrol yang dapat dilakukan adalah, pengendalian Adminitratif dan APD Pengendalian Adminitratif dilakukan dengan cara memberikan arahan kepada siswa saat pratek dibengkel, dan pengendalian APD dilakukan dengan cara siswa saat pratek harus wajib menggunakan APD saat pekerjaan di mesin bengkel.

5.2 Saran

Berdasarkan analisis yang telah dilakukan di bengkel teknik mekanik industri SMK IT Fitrah Hanniah, maka saran yang dapat diberikan oleh penulis untuk dapat memaksimalkan pelaksanaan program keselamatan dan kesehatan kerja (K3) adalah sebagai berikut:

1. Melakukan *Briefing* setiap pagi sebelum praktek di bengkel dengan agenda *review* pekerjaan kemarin yang menyangkut K3 dan rencana pekerjaan hari ini.
2. Melakukan penerapan SOP yang sudah dibuat agar dapat mengurangi tingkat bahaya dan resiko yang terjadi.
3. Melakukan Pengecekan terhadap mesin-mesin yang masih memiliki resiko bahaya serta membuat jadwal rutin untuk perawatan dan perbaikan mesin secara berkala.
4. Pihak sekolah atau kepala bengkel diharapkan melakukan pengawasan lebih kepada siswa terhadap keselamatan dan kesehatan kerja siswa.
5. Melakukan memasang Rambu-rambu K3 serta tanda himbauan dan larangan di bengkel teknik mekanik industri.
6. Diharapkan penelitian selanjutnya dapat melakukan penelitian penerapan SOP nilai *risk level*

