

BAB V

PENUTUP

Pada bab ini berisikan kesimpulan dan saran yang menjawab dari rumusan masalah penelitian dan saran yang dapat diberikan berdasarkan pada hasil analisis dan pembahasan yang telah dilakukan.

5.1 Kesimpulan

Jumlah produksi optimal yang mampu diproduksi perusahaan untuk meminimumkan Sisa Order Produksi (SOP) yang disesuaikan dengan kapasitas produksinya adalah tipe Newton sebanyak 6620 unit dan tipe Persie sebanyak 3720 unit. Hasil optimum ini memberikan Sisa Order Produksi (SOP) bulan April 2021 sebanyak 200 unit. *Profit* yang diperoleh sebesar **Rp. 18.286.516.848**. Hasil optimum diperoleh dengan penambahan jam lembur per bulan pada *stage* kerja 3 5.970,816 menit, *stage* kerja 6 7.613,424 menit.

5.2 Saran

Sebaiknya perusahaan menambahkan jam lembur pada *stage* kerja 3 dan *stage* kerja 6 sesuai dari hasil penelitian untuk mendapatkan jumlah produksi optimal yang mampu diproduksi perusahaan untuk meminimumkan Sisa Order Produksi (SOP) yaitu dengan menyesuaikan kapasitas produksi.