

DAFTAR PUSTAKA

- Andiyanto, S., Sutrisno, A. (2016). Penarapan Metode FMEA (Failure Mode And Effect Analysis) Untuk Kuantifikasi Dan Pencegahan Resiko Akibat Terjadinya Lean Waste. *Jurnal Online Poros Teknik Mesin*, 6 (1). 45-55.
- Aprilyanti, S., Suryani, F. (2020). Desain Eksperimen untuk Meningkatkan Kualitas Kekuatan Produk dengan Pendekatan Analisis Desain Faktorial. *Undip: Jurnal Teknik Industri*, 15 (2). 102-107.
- Aprilyanti, S., Suryani, F. (2020). Penerapan Desain Eksperimen Taguchi Untuk Meningkatkan Kualitas Produksi Batu Bata Dari Sekam Padi. *Undip: Jurnal Teknik Industri*, 15 (2). 103-106.
- Ariani, D.W., *Pengendalian Kualitas Statistik* (Yogyakarta, 2003). 126.
- Ibnu Idham, P. (2014). Failure Mode and Effect Analysis. *Fakultas Teknik, Politeknik Negeri Bandung*.
- Irwan, S., *Desain Eksperimen Dengan Metode Taguchi* (Yogyakarta: Graha Ilmu, 2009), 51.
- Rahmiati, R., Chalis, H. (2018). Analisis Faktor Yang Berpengaruh Terhadap Kualitas Beriket Ampas Kelapa Dengan Menggunakan Desain Eksperimen. *Elkawnie: Journal of Islamic Science and Technolog*, 4 (1). 55-65
- Salomon, L. (2018). Desain Eksperimen Untuk Meningkatkan Kualitas Kekuatan Produk Dengan Pendekatan Analisis Desain Faktorial. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 6 (3). 209-220.
- Rahmatullah, S. (2018). Prediksi Alokasi Jumlah Produksi Minyak Sawit Dengan Metode Regresi Linier Berganda Pada PT Palm Lampung Persada. *Jurnal Informasi dan Komunikasi*, 6 (2). 61-69.
- Siska, M., Salam, R. (2012). Desain Eksperimen Pengaruh Zeolit Terhadap Penurunan Limbah Kadmium (Cd). *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 11 (2). 173-183.

Sudjana. *Desain Dan Analisis Eksperimen* (Yogyakarta: Graha Ilmu, 2009), 97.

Sudjana. *Metoda Statistika* (Bandung: Tarsito, 2005), 70.

Suwanda, A., *Desain Eksperimen Untuk Penelitian Ilmiah* (Bandung: Alfabeta, 2015). 115.

Triadi, A. (2018). Design For Six Sigma Pada Pengembangan Konseptual Sistem Informasi Terintegrasi Studi Kasus Pada Toko X Grosir dan Eceran Cianjur. *Seminar Nasional Inovasi dan Aplikasi Teknologi di Industri*, 2085-4218. 141-150.

Tjitro, S., Santoso, M. (2003). Desain Eksperimen untuk Mengoptimalkan Proses Pengecoran Saluran Keluar Teko. *Fakultas Teknologi Industri, Jurusan Teknik Mesin Universitas Kristen Petra*, 5 (1). 5-10.

