

## DAFTAR PUSTAKA

- Baroto, T. (2002). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Djunaidi, M., & Angga. (2017). *Analisis Keseimbangan Lintasan (Line Balancing) Pada Proses Perakitan Body Bus Pada Karoseri Guna Meningkatkan Efisiensi Lintasan*. 5 (2), 77-84.
- Dzikrillah, H. Purba., D. Suwazan., N. Wahjoedi. (2018). *Pengendalian Persediaan Melalui Persediaan Melalui Penentuan Produk Strategi*, 11 (3), 161-166.
- Ekoanindiyo, F. A., & Helmy, L. (2017). *Meningkatkan Efisiensi Lintasan Kerja Menggunakan Metode RPW dan Killbridge-Western*. 10 (1), 16-26.
- Fudianto, D., & Munir, M. (2017). *Rancangan Keseimbangan Lintasan Stasiun Kerja Guna Meningkatkan Efisiensi Waktu Siklus Operasi Produksi Es Balok*. 1 (3), 11.  
<https://jurnal.yudharta.ac.id/v2/index.php/jki>
- Pratama, F. Y. (2018). *Analisis Keseimbangan Lintasan Produksi Pada Kelompok Kerja Backpost And RIB Menggunakan Metode Ranked Positional Weight*. 11 (2), 44-46.
- Purwandhito, P. A., & Nugroho, S. (2015). *Analisis Penyebab Kegagalan Produksi Batu Bata Hasil Mesin Extruder dengan menggunakan Metode FTA (Fault Tree Analysis)*. 4 (1), 19-22.
- Rachman, T. (2015). *Penentuan Keseimbangan Lintasan Optimal dengan Menggunakan Metode Heuristik*. 11 (2), 67-83.
- Saiful, S. Hambali., & Rahman, T. M. (2014). *Penyeimbangan Lintasan Produksi Dengan Metode Heuristik (Studi Kasus PT. XYZ Makassar)*. Jurnal Teknik Industri, 5 (2), 182-189.
- Sutalaksana, I. Z. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. Bandung: Institut Teknologi Bandung.
- Wignjosoebroto, S. (2000). *Ergonomi Studi Gerak dan Waktu: Teknik Analisis untuk Peningkatan Produktivitas Kerja*. Surabaya: Guna Widya.