

BAB V

PENUTUP

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisis data maka diperoleh kesimpulan dan saran:

5.1 Kesimpulan

1. Faktor penyebab terjadinya *defect* produk PCB UHD TV pada proses SMT (AOI) dengan diagram sebab akibat dari empat jenis cacat, yaitu *defect short solder* disebabkan oleh kondisi metal mask kotor. *Defect solder ball* disebabkan oleh suhu pemanasan awal rendah. *Defect* komponen *missing* disebabkan oleh tekanan udara tidak stabil. *Defect* komponen geser disebabkan oleh kamera deteksi kotor.
2. Usulan yang diberikan adalah *defect short solder* melakukan maintenance setiap hari atau menyeluruh. *Defect solder ball* melakukan settingan sesuai prosedur yang sudah ditetapkan. *Defect komponen missing* melakukan adanya perawatan setiap hari. *Defect* komponen geser melakukan maintenance hari secara menyeluruh.

5.2 Saran

Berikut saran yang diberikan untuk perusahaan dan penelitian ini, yaitu:

Perusahaan menerapkan dominan yang diberikan, yaitu melakukan maintenance setiap hari secara menyeluruh dan mengatur (*setting*) mesin sesuai prosedur yang telah ditetapkan oleh perusahaan.