

BAB V

PENUTUP

5.1 KESIMPULAN

Dari hasil penelitian ini maka dapat di uraikan perhitungan dengan menggunakan metode *overall Equipment Effectiveness* (OEE) dan *Six Big Losses* pada mesin *roasting A5000i*, dapat ditarik kesimpulan yaitu:

1. Berdasarkan hasil dari pengolahan dan pengukuran hasil kinerja mesin dengan menggunakan metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE), penerapan dengan metode OEE sebelum perbaikan nilainya 66,66% pada tahun 2019 dan sesudah perbaikan selama kurun waktu enam bulan sebesar pada tahun 2020 72,49%. Peningkatkan efektifitas sangat signifikan yang terjadi pada mesin *roasting A500i* meskipun belum memenuhi standar nilai OEE yaitu 85,00%, dengan presentase tertinggi ada pada bulan Oktober 2020 92,08%, dan presentasi terendah ada pada bulan November 2020 66,78%. Hal ini ditunjukkan oleh nilai *availability rate* 82,70% (dimana nilai tersebut dibawah nilai standar 90,00%), *performance efficiency rate* 90,50% (dimana nilai tersebut kurang dari nilai standar 95,00%), *quality rate* 96,78% (dimana nilai tersebut kurang dari nilai tandar 99,00%). Perolehan nilai OEE yang terjadi pada kemunduran kinerja mesin yang disebabkan karna tingginya nilai *Reduced Speed Losses* sebesar 7,90% dengan total presentase keseluruhan dari ke enam faktor *Six Big Losses* sebesar 20,84%.
2. Usulan perbaikan yang harus dilakukan perbaikan & *maintenance* pada mesin agar bisa optimal dalam produksi dan melakukan pengecekan sebelum mesin di hidupkan atau dijalankan.

5.2 Saran

Dari penelitian ini selanjutnya dapat diberikan saran sebagai berikut:

1. Dengan melakukan pendjadwalan *maintenance* secara berkala baik itu sehari sekali, seminggu sekali ataupun sebulan sekali sesuai dengan kebutuhan mesin itu sendiri, agar kondisi mesin tetap tetap optimal dan proses produksi tidak terhambat.

2. Sebaiknya Perusahaan memberikan penguasaan dalam penyangraian biji kopi yang benar dapat dikembangkan seperti ketepatan waktu saat menyangrai agar menghasilkan biji kopi yang berkualitas.
3. Perusahaan dapat melakukan penjadwalan *maintenance* guna meningkatkan efektifitas dari suatu mesin.
4. Untuk penelitian pada bidang yang sama diharapkan dapat mengimplementasikan pengamatan selanjutnya terhadap tindakan yang disarankan dan melakukan tindakan lanjutan menganalisis tingkat kerugian berdasarkan suatu biaya.
5. Diharapkan pada penelitian selanjutnya dapat menghitung biaya operasional akibat *downtime* mesin *roasting A5000i*.

