

## **BAB V**

### **PENUTUP**

Berdasarkan hasil pengolahan dan analisis data maka diperoleh kesimpulan dan saran sebagai berikut:

#### **1.1 Kesimpulan**

1. Faktor penyebab terjadinya kecacatan produk operator kurang fokus dalam melakukan pekerjaan dan kurang disiplin saat bekerja serta kurangnya perbaikan, perawatan dan pengecekan terhadap mesin yang digunakan untuk proses produksi.
2. Usulan perbaikan dengan melakukan perbaikan atau perawatan secara rutin serta pengecekan terhadap mesin yang digunakan untuk proses produksi dan memberikan pelatihan pada operator produksi agar dapat meminimalisi kecacatan produk.

#### **1.2 Saran**

Saran dalam penelitian ini:

1. Disarankan agar perusahaan fokus pada akar permasalahan dominan penyebab terjadinya *Defect* pada produk *Brake Shoe* Honda Supra.

Untuk penelitian berikutnya dapat dilengkapi dengan dengan metode PDCA dan FMEA.