

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian beberapa kesimpulan yang didapatkan adalah :

1. Aktivitas yang menjadi masalah pemborosan waktu pada *packing garnish* varian MG adalah mengambil troli, mengambil material di staging dan menyusun hasil *packing* ke troli yang termasuk kedalam *waste of overprocessing*, dan Membawa material ke mesin dan membawa material ke konveyor yang termasuk kedalam *waste of transportation*.
2. Berdasarkan hasil penelitian menggunakan metode VSM, aktivitas proses *packing* yang sebelumnya dilakukan oleh PT PAS yaitu memiliki 12 aktivitas dengan total waktu siklusnya 606 detik, setelah dilakukan perbaikan kini aktivitas yang dilakukan saat proses *packing* menjadi 7 aktivitas dengan total waktu siklusnya adalah 341 detik, sehingga jika dibandingkan dengan waktu *takt time* proses *packing*, waktu *cycle time* setelah perbaikan sudah lebih kecil.

5.2 Saran

Dari penelitian yang sudah penulis lakukan pasti banyak kurangnya, oleh karena itu penulis ingin memberikan saran bagi yang ingin meneruskan penelitian ini, Diantara sebagai berikut ini:

1. PT. PAS diharapkan dapat menerapkan metode VSM dalam melakukan *continous improvement* agar selalu mendapatkan perbaikan dari tiap aktivitas kegiatan proses produksi.
2. PT. PAS perlu memperhatikan tiap aktivitas yang tidak memiliki nilai tambah agar dapat meningkatkan produktivitas dari proses produksi.