BAB V
PENUTUP

Berdasarkan hasil pengolahan dan analisis data maka dapat ditemukan kesimpulan dan saran sebagai berikut:

5.1 Kesimpulan

1. Akar masalah yang paling dominan penyebab *defect* pada produk *blouse* di CV Aliancyi, yaitu:

   Defect jahitan tidak rapi adalah kurangnya perawatan panduan jalur posisi benang pada faktor mesin, kurangnya pemilihan bahan yang lebih tepat pada faktor material, kurang diberikan pelatihan pada faktor metode.

   Defect terdapat noda adalah tidak mengikuti takaran pada faktor mesin, Belum ada SOP pembersihan area kerja pada faktor metode, belum adanya wadah dan tempat yang khusus untuk penempatan bahan/*blouse* pada faktor lingkungan.
2. Usulan perbaikan *defect* produk *blouse* yang diperkirakan akan menurunkan *defect* adalah:

   Defect jahitan tidak rapi adalah mengadakan maintenance harian yang lebih menyeluruh di area panduan benang pada faktor mesin, melakukan pemilihan bahan yang lebih tepat secara keseluruhan khususnya terkait textur pada faktor material, mengadakan training/pelatihan kepada operator/karyawan khususnya tentang menjahit pada faktor metode.

   Defect terdapat noda adalah memberikan minyak pelumas sesuai dengan takaran pada faktor mesin, membuat dan melaksanakan SOP pembersihan area kerja pada faktor metode, menyediakan/mengadakan wadah meja line produksi khusus untuk penempatan bahan/*blouse* pada faktor lingkungan.

5.2 Saran

Saran dalam penelitian ini yaitu :

Analisis Pengendalian.., Abdul Rahman, Fakultas Teknik, 2022

1. Disarankan sebaiknya perusahaan fokus pada akar permasalahan dominan penyebab *defect* untuk mengurangi *defect.*
2. Untuk penelitian selanjutnya dapat dilengkapi dengan metode PDCA atau FMEA.