

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari hasil penelitian beberapa kesimpulan yang didapatkan adalah :

1. Berdasarkan hasil pengukuran dengan metode OEE pada mesin *stamping* PT 2000T, didapatkan nilai OEE sebesar 75% sehingga dari hasil nilai yang didapatkan menunjukkan bahwa performa mesin *stamping* PT 2000T belum dalam keadaan yang ideal.
2. Usulan perbaikan yang diberikan untuk meningkatkan produktivitas mesin *stamping* PT 2000T pada *idling & minor stopages losses* ialah dari faktor *man* adalah melakukan pengecekan oli dengan cara berkala dalam jangka waktu 1 bulan sekali, melakukan *cleaning* pad pipa oli. Faktor mesin adalah pengencangan *nut* menggunakan *threat seal tape*. Pada *equipment failure losses* ialah dari faktor mesin adalah memeriksa *solenoid valve* secara keseluruhan dan mengganti *solenoid valve* yang telah tersumbat oleh debu. Faktor material adalah mengganti *shaft hydraulic* dengan yang baru, ,menambahkan indicator level *grease* dan cover pada *saft hydraulic*.

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan hasil kesimpulan, saran yang dapat diberikan oleh penulis adalah:

1. PT. FII diharapkan dapat konsisten dalam melakukan pemeliharaan seluruh mesin yang beroperasi sehingga dapat selalu dalam kondisi yang optimal.
2. PT. FII perlu memperhatikan kegiatan perawatan mesin yang dilakukan sehingga perawatan yang sudah direncanakan dapat memberikan dampak perbaikan yang maksim