

DAFTAR PUSTAKA

- Adha, M. A., Supriyanto, A., & Timan, A. (2019). Strategi Peningkatan Mutu Lulusan Madrasah Menggunakan Diagram Fishbone. *Jurnal Keilmuan Manajemen Pendidikan*, 5(01), 11–22. <https://doi.org/10.32678/tarbawi.v5i01.1794>
- Bastuti, S. (n.d.). ANALISIS RISIKO KECELAKAAN KERJA DENGAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) DAN FAULT TREE ANALYSIS (FTA) UNTUK MENURUNKAN TINGKAT RISIKO KECELAKAAN KERJA (PT. BERKAH MIRZA INSANI). In *Maret* (Vol. 2, Issue 1).
- Fatahillah, H. (2021). *USULAN PERANCANGAN SISTEM INFORMASI MONITORING SUHU AGITATOR R301 MENGGUNAKAN KONSEP INTERNET OF THINGS (IOT) BERBASIS WEB DENGAN METODE UNIFIED MODELING LANGUAGE (UML) (STUDI KASUS: DI PT. ARISTEK HIGHPOLYMER)*. Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.
- Ihsan, T., Hamidi, S. A., & Putri, F. A. (2020). Penilaian Risiko dengan Metode HIRADC Pada Pekerjaan Konstruksi Gedung Kebudayaan Sumatera Barat. *Jurnal Civronlit Unbari*, 5(2), 67. <https://doi.org/10.33087/civronlit.v5i2.67>
- Irfian Situngkir, D., Gultom, G., & S Tambunan, D. R. (2019). *Pengaplikasian FMEA untuk Mendukung Pemilihan Strategi Pemeliharaan pada Paper Machine* (Issue 2). <http://jurnal.untirta.ac.id/index.php/jwl>
- Jannah, M. R., Unas, S. El, & Hasyim, M. H. (2014). PADA STUDI KASUS PROYEK PEMBANGUNAN MENARA X DI JAKARTA (Risk Analysis of Occupational and Safety Using HIRADC Approach and Job Safety Analysis Method in the Case Study of Tower Project X in Jakarta). *Teknik Sipil*, 9.
- Krisvin, D. H. (2014). Implementasi Program Kesehatan dan Keselamatan Kerja

- (K3) Kepada Tenaga Kerja Bongkar Muat yang Berada di Koperasi Samudra Sejahtera (KOMURA) Pelabuhan Samarinda. *EJournal Ilmu Pemerintahan*, 1(6), 1742–1752
- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. (2014). Penggunaan Fmea Dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung Atm (Alat Tenun Mesin) (Studi Kasus Pt. Asaputex Jaya Tegal). *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 9(2), 93–98. <https://doi.org/10.12777/jati.9.2.93-98>
- Ramadhan, M. A. (2021). *PERANCANGAN SISTEM INFORMASI TEMPERATUR PADA AGITATOR MESIN R301 UNTUK MENCEGAH OVERHEAT BERBASIS ARDUINO UNO (STUDI KASUS: DI PT. ARISTEK HIGHPOLYMER)*. UNIVERSITAS BHAYANGKARA JAKARTA RAYA.
- Ramli,S.(2010). *SISTEM MANAJEMEN KESELAMATAN & KESEHATAN KERJA OHSAS 18001*. Jakarta: DianRakyat.
- Simatupang, L. M., Teknik, F., & Komputer, D. (2021). *PEMILIHAN STRATEGI PERAWATAN MESIN DI PT EXCELITAS TECHNOLOGIES* *SKRIPSI Oleh: PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI*.
- Suarsana. (2017). Ilmu Material Teknik. *Universitas Udayana*, 47–56
- Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya. *Seminar Nasional Sain Dan Teknologi*.