

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut.

1. Untuk analisis bahaya dan risiko didapat hasil kecelakaan kerja pada plant 1 dengan jenis kecelakaan kerja tergores sebanyak 5 kasus pada bulan Januari, Februari, dan Mei 2022
2. Untuk penilaian risiko pada proses *Notching* terdapat 3 kasus dengan tingkat keparahan tertinggi yaitu Terjepit sebesar 16 dengan skala (*High*), kemudian dengan kasus tergores sebanyak 16 dengan skala (*High*), dan tertimpa material yang paling kecil skala 4 (*Low*).
3. Setelah melakukan analisis potensi bahaya dan penilaian risk level, maka dilanjutkan dengan melakukan rekomendasi perbaikan, dan rekomendasi yang dibuat untuk usulan perbaikan pada penelitian ini adalah dengan membuat alat bantu untuk menurunkan angka kecelakaan kerja pada Proses *Notching*.

5.2 Saran

Dengan adanya kesimpulan diatas maka dibuat saran dibawah berikut :

1. Karena kasus tertinggi pada plant 1 Bidang produksi ada pada proses *Notching*, dan pengawasan K3 baru berjalan pada 2021 lalu, maka saran penulis adalah melakukan pengawasan pada faktor manusia adalah melakukan pengecekan kelengkapan APD karyawan, membuat pelatihan K3, dan menerapkan SOP sesuai dengan Prosedur yang sudah dibuat. Lalu untuk faktor lingkungan diterapkan 5R untuk mempermudah aktivitas

2. kerja pada ruang Proses *Notching* dan memperhatikan lingkungan kerja yang memiliki potensi bahaya.
3. Untuk menanggulangi bahaya pada faktor mesin maka dibutuhkan alat bantu agar angka kecelakaan kerja pada proses *Notching* dapat berkurang, dan proses produksi dapat berjalan sesuai dengan alur produksinya.
4. Diharapkan untuk perusahaan dapat melakukan pengawasan sebagai bahan audit agar tidak ada pekerjaan yang menyimpang dan memiliki potensi bahaya kecelakaan kerja.

