

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Mengingat efek lanjutan dari percakapan yang telah digambarkan oleh pencipta di bagian sebelumnya, akhir yang menyertainya dapat ditarik:

1. Hasil dari metode *plan, do, check, action* (PDCA) menunjukkan bahwa pada tahap *plant* dapat menganalisis penyebab cacat pada produk intake manifold, lalu pada tahap *do* melakukan perbaikan dengan perancangan alat sensor pencegah cacat, kemudian pada tahap *check* dilakukan pengecekan fungsi alat pencegah cacat, dan pada tahap *action* dilakukan simulasi penerapan alat sensor pencegah cacat.
2. Dengan membuat alat bantu kontrol cacat menggunakan sistem arduino berbasis *internet of things* (IoT) dapat mengurangi jumlah cacat produk intake manifold yang terjadi pada mesin *nut heating* serta dapat memudahkan dalam melihat kondisi proses produksi menggunakan serial monitor sebagai media monitoring.

5.2 Saran

Keterbatasan penulis dalam melakukan penelitian diatas sangat banyak sehingga penulis memberikan saran yang nantinya dapat dijadikan sebagai masukan atau dapat dijadikan sebagai dasar untuk mengembangkan alat. Diantara sebagai berikut ini:

1. Penelitian ini hanya memberikan sebuah rancangan alat pencegah cacat intake manifold sehingga output dari pemeriksaan ini dapat digunakan sebagai semacam perspektif untuk membangun sistem oleh jurusan teknik terapan lainnya.
2. alat pencegah cacat intake manifold tersebut terdapat beberapa kekurangan fungsi maka perlu adanya beberapa tambahan fungsi, supaya lebih sempurna dan lebih memenuhi kebutuhan perusahaan.