

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan dan Saran

5.1.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, maka diperoleh kesimpulan seperti berikut:

Faktor-faktor yang menyebabkan produk *NG Dekok*, *Gores*, dan *Gompal* adalah

1. Faktor manusia, disebabkan oleh terburu buru, operator yang tidak fokus, dan operator yang masih baru. Faktor material, disebabkan kurang telitinya operator dalam melakukan pengecekan saat menerima material dari proses sebelumnya. Faktor metode, disebabkan operator yang tidak mengikuti instruksi kerja dengan baik, rak yang tidak layak dan operator baru yang salah setting mesin. Faktor lingkungan, disebabkan oleh ruang kerja yang sempit. Faktor Mesin, disebabkan pisau nomi yang gompal, mesin yang kotor dan terbentur saat proses mesin.
2. Untuk menyelesaikan masalah yang ada peneliti telah melakukan *brainstorming* dan mendapatkan usulan perbaikan yaitu memberikan pendampingan pada operator baru dalam proses produksi, meningkatkan pengawasan kepada kinerja operator, melakukan *lay out* ulang untuk memaksimalkan area yang ada, menambahkan pembersihan mesin pada instruksi kerja, dan melakukan perbaikan pada fasilitas yang ada.

5.1.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan pada PT. YM dan kesimpulan yang dibuat, berikut beberapa saran yang ingin penulis berikan adalah sebagai berikut:

1. Melakukan *lay out* ulang untuk memaksimalkan area yang ada.
2. Membuat *line* khusus operator baru supaya lebih mudah melakukan pengawasan dan pelatihan.
3. Mengubah sistem kerja pada *shift* malam dengan cara membagi waktu istirahat menjadi 3x.
4. Membuat *schedule* pengasahan pisau nomi untuk meminimalisir penggunaan pisau nomi yang tumpul.
5. Memberikan *marking* yang berbentuk label pada material oke yang sudah diperiksa.
6. Memberi *award* kepada operator yang menerapkan kaizen supaya dapat memotivasi mereka melakukan perbaikan.

