

BAB V

PENUTUP

Bab ini berisi kesimpulan berdasarkan analisis yang telah diuraikan pada bab sebelumnya serta saran untuk pihak perusahaan.

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisa, yang telah yang telah dilakukan dengan menggunakan metode DMAIC di PT. XYZ, maka dapat dibuat kesimpulan antara lain yaitu:

1. Setelah melalui proses analisa, ditemukan tiga jenis *defect* dan akar masalah paling dominan pada botol kemasan yang ditemukan pada proses *filling packing* susu cair di PT. XYZ yakni:
 - 1) *Defect* penyok dengan akar masalah paling dominan pengisian keranjang yang terlalu penuh.
 - 2) *Defect* foil terkelupas dengan akar masalah paling dominan bagian *sealer* pada mesin *filler* tidak bekerja dengan baik.
 - 3) *Defect* foil sobek dengan akar masalah paling dominan kualitas foil yang rendah.
2. Usulan perbaikan untuk mengatasi masalah tiga jenis *defect* dominan adalah:
 - 1) *Defect* penyok: Membuat standar jumlah botol dalam keranjang dan *briefing* di setiap awal kerja,
 - 2) *Defect* foil terkelupas: *maintenance* harian yang lebih menyeluruh terhadap mesin *filling*
 - 3) *Defect* foil sobek: melakukan pengawasan yang lebih baik terhadap bahan baku yang diterima.

5.2 Saran

Dari hasil pembahasan dan kesimpulan penelitian, dapat dikemukakan beberapa saran yang dapat dipertimbangkan oleh perusahaan sebagai berikut:

1. Sebaiknya perusahaan fokus memperbaiki akar masalah paling dominan yang menyebabkan terjadinya *defect* botol kemasan pada proses *filling packing* susu cair.
2. Untuk penelitian selanjutnya dapat membandingkan analisis dengan metode PDCA.

