

DAFTAR PUSTAKA

- Dyaksi Satwikaningrum dan Bambang Suhardi (2015). Perbaikan Waktu *Setup* dengan Menggunakan Metode SMED.
- Gaspersz. (2006). *Total Quality Management (TQM)*. Untuk Praktisi Bisnis dan Industri. Jakarta: Gramedia Pusaka Utama.
- Haryono dan Muhammad Shodiq Abdul Khannan (2015). *Analisis Penerapan Lean Manufacturing* untuk menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT. adi Satria Abadi.
- Linker K. Jeffrey dan Meier David. (2006). *Toyota Way Fielbook*. Jakarta: Erlangga.
- Monden. (2000). *Sistem Produksi Toyota*. Jakarta: CV Taruna Grafica.
- Mulyana A dan Hasibuan S. (2017). *Implementasi Single Minute Exchange of Dies (SMED) Untuk Optimasi Waktu Changeover Model Pada produksi Panel Telekomunikasi*. Sinergi. Vol.21, No.2: 107-117.
- Raikar, N. A. (2015). Reduction in Setup Time by SMED Methodology: A Case Study. *International Journal of Latest Trends in Engineering and Technology (IJLTET)*, Vol. 5 Issue 4.
- Shashikant Shinde. 2014. *Set-up time Reduction of a Manufacturing Line Using SMED Technique*. *International Journal of Advance Industrial Engineering*. Vol.2, No.2 : 2320-5539.
- Wignjoesubroto, Sritomo. (2017). *Ergonomi Study Gerak dan Waktu*: Surabaya: Edisi Pertama Cetakan Keempat. Prima Printing.