

LAMPIRAN

Team brainstorming

TEAM BRAINSTORMING STATION 6		
Nama	Jabatan	Divisi Team
Marsudi	Leader	Ketua
Aji	Sekretaris	Sekretaris
Rasyid Rusdianto	Operator 1	Anggota
Imam Sutanto	Operator 2	Anggota
Taufiq Hidayat	Operator 2	Anggota

Hasil *brainstorming likelihood* K3 pada *station 6 trimming 1 g-line assy*

Potensi	PENDAPAT KARYAWAN			
Bahaya	Leader	Op1	Op2	Op3
Pemasangan <i>cabin back window</i>	Tergores kaca mobil dan percikan gram	Terbentur <i>body</i> mobil	Tergores kerangka mobil	Tertimpa kaca mobil
Pemasangan <i>rear comb lamp</i>	Terbentur saat proses pemasangan	Terbentur <i>body</i> mobil	Tergores <i>part lamp</i>	Tergores kerangka mobil
Pemasangan <i>harness main</i>	Tergores saat proses memasukan <i>harness main</i>	Tergores kerangka mobil	Tergores kerangka mobil	Terbentur <i>body</i> mobil
Pemasangan <i>engine room</i>	Tertimpa <i>engine room</i> ,terbentur <i>body</i> mobil dan percikan gram	Terbentur <i>body</i> mobil	Tergores kerangka mobil	Tertimpa <i>impact drill</i>
Penyemprotan <i>caira noozle</i>	Gatal-gatal	Gatal-gatal	Iritasi kulit	Gatal-gatal
Pemasangan <i>Head Linning Roof</i>	Terbentur <i>body</i> mobil	Tergores pisau kater	Terbentur <i>body</i> mobil dan tertimpa palu	Tergores pisau kater

Likelihood station departemen 6 trimming 1 g-line assy

<i>Likelihood</i>		Operator		
Aktivitas Pekerjaan	Potensi Bahaya	Op1	Op2	Op3
Operator membawa Operator membawa <i>cabin back window</i> ke area proses produksi untuk pemasangan	1. Tergores kaca 2. Terbentur <i>body</i> mobil 3. Tertimpa kaca mobil	3	3	2
Operator membawa <i>rear comb lamp</i> untuk proses pemasangan	1. Tergores part <i>lamp</i> dan kerangka mobil 2. Terbentur <i>body</i> mobil 3. Pegal-pegal	3	3	4
Operator membawa <i>harness main</i> ke area untuk pemasangan	1. Tergores kerangka mobil 2. Tebentur <i>body</i> mobil	4	4	2
Operator membawa <i>engine room</i> untuk pemasangan ke <i>body</i> mobil	1. Tertimpa <i>engine/impact drill</i> 2. Tergores kerangka mobil	1	3	3
Operator membawa <i>noozle</i> untuk disemprotkan pada bagian <i>cabin back window</i>	1. Iritasi kulit	4	4	4
Operator membawa palu karet untuk meratakan permukaan plapon bahan kain dan operator melakukan pemotongan bahan kain	1. Tergores pisau kater 2. Terbentur <i>body</i> mobil dan tertimpa palu	3	3	2

Keterangan *Likelihood* :

- Jarang terjadi *score* nilai (1)
- Kadang-kadang terjadi *score* nilai (2)

- c. Dapat terjadi *score* nilai (3)
- d. Sering terjadi *score* nilai (4)
- e. Hampir pasti terjadi *score* nilai (5)

Brainstorming severity K3 pada station 6 trimming 1 g-line assy

Potensi Bahaya	PENDAPAT KARYAWAN			
	<i>Leader</i>	Op1	Op2	Op3
Pemasangan <i>cabin back window</i>	Tergores kaca mobil dan percikan gram	Terbentur <i>body</i> mobil	Tergores kerangka mobil	Tertimpa kaca mobil
Pemasangan <i>rear comb lamp</i>	Terbentur saat proses pemasangan	Terbentur <i>body</i> mobil	Tergores <i>part lamp</i>	Tergores kerangka mobil
Pemasangan harness main	Tergores saat proses memasukan <i>harness main</i>	Tergores kerangka mobil	Tergores kerangka mobil	Terbentur <i>body</i> mobil
Pemasangan <i>engine room</i>	Tertimpa <i>engine room</i> ,terbentur <i>body</i> mobil dan percikan gram	Terbentur <i>body</i> mobil	Tergores kerangka mobil	Tertimpa <i>impact drill</i>
Penyemprotan caira <i>noozle</i>	Gatal-gatal	Gatal-gatal	Iritasi kulit	Gatal-gatal
Pemasangan <i>Head Linning Roof</i>	Terbentur <i>body</i> mobil	Tergores pisau kater	Terbentur <i>body</i> mobil dan	Tergores pisau kater

			tertimpa palu	
--	--	--	------------------	--

Severity station 6 trimming 1 g-line assy

Severity		Operator		
Aktivitas Pekerjaan	Potensi Bahaya	Op 1	Op 2	Op 3
Operator membawa Operator membawa <i>cabin back window</i> ke area proses produksi untuk pemasangan	1. Tergores kaca 2. Terbentur <i>body</i> mobil 3. Tertimpa kaca mobil	3	2	3
Operator membawa <i>rear comb lamp</i> untuk proses pemasangan	1. Tergores part <i>lamp</i> dan kerangka mobil 2. Terbentur <i>body</i> mobil 3. Pegal-pegal	2	3	2
Operator membawa <i>harness main</i> ke area untuk pemasangan	1. Tergores kerangka mobil 2. Tebentur <i>body</i> mobil	2	2	2
Operator membawa <i>engine room</i> untuk pemasangan ke <i>body</i> mobil	1. Tertimpa <i>engine/impact drill</i> 2. Tergores kerangka mobil	3	3	3
Operator membawa <i>noozle</i> untuk disemprotkan pada bagian <i>cabin back window</i>	1. Iritasi kulit	3	3	2

Operator membawa palu karet untuk meratakan permukaan plapon bahan kain dan operator melakukan pemotongan bahan kain	1. Tergores pisau kater 2. Terbentur <i>body</i> mobil 3. Tertimpa palu	3	3	2
--	---	---	---	---

Keterangan *Severity* :

- a. Tidak signifikan *score* nilai (1)
- b. Kecil *score* nilai (2)
- c. Sedang *score* nilai (3)
- d. Berat *score* nilai (4)
- e. Bencana *score* nilai (5)

Kuesioner untuk menentukan faktor bahaya pada proses pemasangan *cabin back window* di *station 6* departemen *trimming 1 g-line assy*

Faktor	Akar permasalahan	Operator			Total score
		Op1	Op2	Op3	
Lingkungan	Kebisingan,Ruang kerja panas dan sempit	4	4	3	
Lingkungan	APD terkadang tidak ada dan tidak sesuai	5	5	5	15
Lingkungan	Sirkulasi udara kurang baik	3	3	2	
Manusia	Minimnya tingkat kesadaran K3	4	3	4	
Manusia	Kurangnya pelatihan K3		6	8	
Manusia	Kurangnya pengawasan K3	4	4	3	
Metode	Belum terealisasi sepenuhnya	3	4	2	

Kuesioner untuk menentukan faktor bahaya pada proses pemasangan *rear comb lamp* di *station 6* departemen *trimming 1 g-line assy*

Faktor	Akar permasalahan	Operator			Total score
		Op1	Op2	Op3	
Lingkungan	Kebisingan,Ruang kerja panas	4	3	4	
Lingkungan	Ruang kerja tidak rapih	3	3	2	
Manusia	Minimnya tingkat kesadaran K3	4	3	3	
Manusia	Kurangnya pelatihan K3	5	5	3	13
Manusia	Kurangnya pengawasan K3	3	2	4	
Metode	Belum terealisasi sepenuhnya	4	4	4	

Kuesioner untuk menentukan faktor bahaya pada proses pemasangan *harness main* di *station 6* departemen *trimming 1 g-line assy*

Faktor	Akar permasalahan	Operator			Total score
		Op1	Op2	Op3	
Lingkungan	Ruang kerja panas dan sempit	4	4	4	
Lingkungan	APD terkadang tidak ada dan tidak sesuai	3	3	4	
Manusia	Minimnya tingkat kesadaran K3	3	4	3	
Manusia	Kurangnya pelatihan K3	3	4	4	
Manusia	Kurangnya pengawasan K3	3	2	3	
Metode	Belum terealisasi sepenuhnya	5	5	4	14

Kuesioner untuk menentukan faktor bahaya pada proses pemasangan *engine room* di *station 6* departemen *trimming 1 g-line assy*

Faktor	Akar permasalahan	Operator			Total score
		Op1	Op2	Op3	

Lingkungan	Kebisingan,Ruang kerja panas dan sempit	5	4	4	13
Lingkungan	APD terkadang tidak ada dan tidak sesuai	4	3	4	
Manusia	Minimnya tingkat kesadaran K3	3	3	2	
Manusia	Kurangnya pelatihan K3	4	4	3	
Manusia	Kurangnya pengawasan K3	3	4	3	
Metode	Belum terealisasi sepenuhnya	4	4	4	

Kuesioner untuk menentukan faktor bahaya pada proses pemasangan *head lining roof* di *station 6* departemen *trimming 1 g-line assy*

Faktor	Akar permasalahan	Operator			Total score
		Op1	Op2	Op3	
Lingkungan	Kebisingan,Ruang kerja panas dan sempit	4	4	3	
Lingkungan	APD terkadang tidak ada,dan tidak sesuai	3	4	4	
Lingkungan	Sirkulasi udara kurang baik	2	2	3	
Manusia	Minimnya tingkat kesadaran K3	3	4	3	
Manusia	Kurangnya pelatihan K3	4	4	4	12
Manusia	Kurangnya pengawasan K3	3	3	3	
Metode	Belum terealisasi sepenuhnya	4	4	3	

Kuesioner dengan skala penilaian 1 – 5, berikut ini adalah keterangan tentang penilaian skala *likert*

- Sangat setuju dengan nilai (5)
- Setuju dengan nilai (4)
- Netral/biasa saja dengan nilai (3)

- d. Tidak setuju dengan nilai (2)
- e. Sangat tidak setuju dengan nilai (1)

Hasil kuesioner penilaian sebelum pengendalian resiko

No	Aktivitas Pekerjaan	Potensi Bahaya	<i>Likelihood</i>	<i>Severity</i>	<i>Risk Score</i>	<i>Risk Level</i>
1	Operator membawa Operator membawa <i>cabin back window</i> ke area proses produksi untuk pemasangan	Tergores kaca,terbentur <i>body</i> mobil dan tertimpa kaca mobil	3	3	9	<i>Medium</i>
2	Operator membawa <i>rear comb</i> lamp untuk proses pemasangan	Tergores part <i>lamp</i> dan kerangka mobil,terbentur <i>body</i> mobil, pegal-pegal	3	2	6	<i>Medium</i>
3	Operator membawa <i>harness main</i> ke area untuk pemasangan	Tergores kerangka mobil,tebentur <i>body</i> mobil	4	2	8	<i>Medium</i>
4	Operator membawa <i>engine room</i>	Tertimpa <i>engine/impact</i>	3	3	9	<i>Medium</i>

	untuk pemasangan ke <i>body</i> mobil	<i>drill</i> ,tergore s kerangka mobil				
No	Aktivitas Pekerjaan	Potensi Bahaya	<i>Likelihood</i>	<i>Severity</i>	<i>Risk Score</i>	<i>Risk Level</i>
5	Operator membawa palu karet untuk meratakan permukaan plapon bahan kain dan operator melakukan pemotongan bahan kain	Tergores pisau kater,terben tur <i>body</i> mobil dan tertimpa palu	3	3	9	<i>Medium</i>

L = Frekuensi

S = Keparahan

Berikut adalah penilaian *risk score* dan *risk level* :

1. “*Extreme*” dengan skor 20–25,
2. “*High*” dengan skor 10-15,
3. “*Medium*” dengan skor 5-9, dan
4. “*Low*” dengan skor 1-4

Hasil kuesioner penilaian *likelihood* setelah pengendalian resiko Proses pemasangan *cabin back window*

Potensi Bahaya	Hierarki Pengendalian	Solusi Pengendalian	Operator		
			Op1	Op2	Op3
1. Tergores kaca 2. Terbentur <i>body</i> mobil 3. Tertimpa kaca mobil	Eliminasi				
	Substitusi	1. Mengganti APD yang sesuai dengan standar pekerjaan 2. Mengganti alat bantu seperti <i>handlift</i>	2	1	2
	Rekayasa Teknik	Audit penetapan bahaya K3	2	2	2
	Administrasi	1. Membuat stock APD setiap proses kerja 2. Pemasangan rambu-rambu K3 3. Menerapkan ergonomi untuk menunjang kesehatan pekerja agar terhindar dari penyakit akibat kerja	2	2	2
	APD	Menggunakan sarung tangan <i>anti slip hand gloves</i> ,dan menggunakan <i>helmet</i>	2	3	3

Hasil kuesioner penilaian *likelihood* setelah pengendalian resiko Proses pemasangan *rear comb lamp*

Potensi Bahaya	Hierarki Pengendalian	Solusi Pengendalian	Operator		
			Op1	Op2	Op3
1. Tergores part <i>lamp</i> - Terbantur <i>body</i> mobil 2. Pegal-pegal	Eliminasi				
	Substitusi	1. Mengganti APD yang sesuai dengan standar pekerjaan	2	2	3
	Rekayasa Teknik	1. Pemantauan dan evaluasi kinerja K3 2. Peninjauan dan peningkatan kinerja K3	1	1	1
	Administrasi	1. Membuat pelatihan K3 berkompeten dan bersertifikasi 2. Memberikan sanksi terhadap operator yang tidak mengikuti pelatihan K3 3. Membuat anggaran yang memadai untuk menunjang sarana dan prasarana K3	2	2	2
	APD	1. Menggunakan sarung tangan <i>anti slip hand gloves</i> , dan menggunakan <i>helmet</i>	3	3	2

Hasil kuesioner penilaian *likelihood* setelah pengendalian resiko Proses pemasangan *harness main*

Potensi Bahaya	Hierarki	Solusi Pengendalian	Operator		
	Pengendalian		Op1	Op2	Op3
1. Tergores kerangka mobil 2. Tebentur body mobil	Eliminasi				
	Substitusi				
	Rekayasa Teknik	1. Pemantauan dan evaluasi kinerja K3 2. Peninjauan dan peningkatan kinerja K3	2	2	2
	Administrasi	1. Penerapan metode HIRA 2. Penerapan SMK3 3. Pelaksanaan peraturan perundang-undangan K3 4. Membuat laporan penilaian perbaikan kekurangan	2	2	2
	APD	Menggunakan sarung tangan <i>anti slip hand gloves</i> , dan menggunakan <i>helmet</i>	3	2	3

Hasil kuesioner penilaian *likelihood* setelah pengendalian resiko Proses pemasangan *engine room*

Potensi Bahaya	Hierarki	Solusi Pengendalian	Operator		
	Pengendalian		Op1	Op2	Op3
1. Tertimpa <i>engine/impact drill</i> 2. Tergores kerangka mobil	Eliminasi				
	Subtitusi				
	Rekayasa Teknik	Apabila dimungkinkan solusi yang dihadirkan yaitu merubah tata letak ruang kerja agar memberikan ruang yang lebih nyaman dalam bekerja	3	3	3
	Administrasi	1. Menyediakan fasilitas kebersihan sarana higiene ditempat kerja agar ★ bersih dan sehat 2. Membuat pengendalian faktor fisika dan kimia agar berada dibawah NAB (nilai ambang batas) 3. Menyediakan personil K3 yang memiliki sertifikasi kompeten di bidang lingkungan	2	2	3
	APD	Menggunakan sarung tangan <i>anti slip hand gloves</i> , ,dan menggunakan <i>helmet</i>	3	3	2

Hasil kuesioner penilaian *likelihood* setelah pengendalian resiko Proses pemasangan *head lining roof*

Potensi Bahaya	Hierarki Pengendalian	Solusi Pengendalian	Operator		
			Op1	Op2	Op3
1. Tergores kerangka mobil 2. Tebentur body mobil	Eliminasi				
	Subtitusi				
	Rekayasa Teknik	1. Pemantauan dan evaluasi kinerja K3 2. Peninjauan dan peningkatan kinerja K3	1	1	2
	Administrasi	1. Membuat aturan tentang penetapan K3 2. Membuat kebijakan tentang peninjauan, perencanaan, pelaksanaan, pemantauan, dan evaluasi kerja. 3. Membuat form perbaikan dan peningkatan kinerja melalui masukan dari pekerja dan organisasi.	1	1	1
	APD	Menggunakan sarung tangan <i>anti slip hand gloves</i> , dan menggunakan <i>helmet</i>	3	2	2

Hasil kuesioner penilaian *severity* setelah pengendalian resiko Proses pemasangan *cabin back window*

Potensi Bahaya	Hierarki Pengendalian	Solusi Pengendalian	Operator		
			Op1	Op2	Op3
1. Tergores kaca 2. Terbentur <i>body</i> mobil 3. Tertimpa kaca mobil	Eliminasi				
	Substitusi	1. Mengganti APD yang sesuai dengan standar pekerjaan 2. Mengganti alat bantu seperti <i>handlift</i>	1	1	2
	Rekayasa Teknik	Audit penetapan bahaya K3	2	2	1
	Administrasi	1. Membuat stock APD setiap proses kerja 2. Pemasangan rambu-rambu K3 3. Menerapkan ergonomi untuk menunjang kesehatan pekerja agar terhindar dari penyakit akibat kerja	1	1	1
	APD	Menggunakan sarung tangan <i>anti slip hand gloves</i> ,dan menggunakan <i>helmet</i>	2	1	2

Hasil kuesioner penilaian *severity* setelah pengendalian resiko Proses pemasangan *rear comb lamp*

Potensi Bahaya	Hierarki Pengendalian	Solusi Pengendalian	Operator		
			Op1	Op2	Op3
1. Tergores part <i>lamp</i> - Terbentur <i>body</i> mobil 2. Pegal-pegal	Eliminasi				
	Substitusi	1. Mengganti APD yang sesuai dengan standar pekerjaan	2	1	2
	Rekayasa Teknik	3. Pemantauan dan evaluasi kinerja K3 4. Peninjauan dan peningkatan kinerja K3	2	2	1
	Administrasi	1. Membuat pelatihan K3 berkompeten dan bersertifikasi 2. Memberikan sanksi terhadap operator yang tidak mengikuti pelatihan K3 3. Membuat anggaran yang memadai untuk menunjang sarana dan prasarana K3	1	2	2
	APD	Menggunakan sarung tangan <i>anti slip hand gloves</i> , dan menggunakan <i>helmet</i>	1	2	2

Hasil kuesioner penilaian *severity* setelah pengendalian resiko Proses pemasangan *harness main*

Potensi Bahaya	Hierarki	Solusi Pengendalian	Operator		
	Pengendalian		Op1	Op2	Op3
1. Tergores kerangka mobil 2. Tebentur body mobil	Eliminasi				
	Substitusi				
	Rekayasa Teknik	1. Pemantauan dan evaluasi kinerja K3 2. Peninjauan dan peningkatan kinerja K3	2	2	2
	Administrasi	1. Penerapan metode HIRA 2. Penerapan SMK3 3. Pelaksanaan peraturan perundang-undangan K3 4. Membuat laporan penilaian perbaikan kekurangan	1	1	2
	APD	Menggunakan sarung tangan <i>anti slip hand gloves</i> , dan menggunakan <i>helmet</i>	2	2	2

Hasil kuesioner penilaian *severity* setelah pengendalian resiko Proses pemasangan *engine room*

Potensi Bahaya	Hierarki	Solusi Pengendalian	Operator		
	Pengendalian		Op1	Op2	Op3
1. Tertimpa <i>engine/impact drill</i> 2. Tergores kerangka mobil	Eliminasi				
	Substitusi				
	Rekayasa Teknik	Apabila dimungkinkan solusi yang dihadirkan yaitu merubah tata letak ruang kerja agar memberikan ruang yang lebih nyaman dalam bekerja	3	2	3
	Administrasi	1. Menyediakan fasilitas kebersihan sarana higiene ditempat kerja agar bersih dan sehat 2. Membuat pengendalian faktor fisika dan kimia agar berada dibawah NAB (nilai ambang batas) 3. Menyediakan personil K3 yang memiliki sertifikasi kompeten di bidang lingkungan	1	1	1
	APD	Menggunakan sarung tangan <i>anti slip hand gloves</i> , dan menggunakan <i>helmet</i>	1	2	2

Hasil kuesioner penilaian *severity* setelah pengendalian resiko Proses pemasangan *head lining roof*

Potensi Bahaya	Hierarki Pengendalian	Solusi Pengendalian	Operator		
			Op1	Op2	Op3
1. Tergores kerangka mobil 2. Tebentur body mobil	Eliminasi				
	Subtitusi				
	Rekayasa Teknik	1. Pemantauan dan evaluasi kinerja K3 2. Peninjauan dan peningkatan kinerja K3	1	2	2
	Administrasi	1. Membuat aturan tentang penetapan K3 2. Membuat kebijakan tentang peninjauan, perencanaan, pelaksanaan, pemantauan, dan evaluasi kerja. 3. Membuat form perbaikan dan peningkatan kinerja melalui masukan dari pekerja dan organisasi.	1	1	1
	APD	Menggunakan sarung tangan <i>anti slip hand gloves</i> , dan menggunakan <i>helmet</i>	1	2	2

Keterangan *score* nilai kuesioner :

- a. Sangat tidak setuju score nilai (5) c. Netral/biasa saja score nilai (3) e. Sangat setuju score nilai (1)
- b. Tidak setuju score nilai (4) d. Setuju score nilai (2)

Hasil kuesioner penilaian sesudah pengendalian resiko

No	Aktivitas Pekerjaan	Potensi Bahaya	<i>Likelihood</i>	<i>Severity</i>	<i>Risk Score</i>	<i>Risk Level</i>
1	Operator membawa Operator membawa <i>cabin back window</i> ke area proses produksi untuk pemasangan	Tergores kaca,terbentur <i>body</i> mobil dan tertimpa kaca mobil	2	1	2	<i>low</i>
2	Operator membawa <i>rear comb</i> lamp untuk proses pemasangan	Tergores part <i>lamp</i> dan kerangka mobil,terbentur <i>body</i> mobil, pegal- pegal	2	2	4	<i>low</i>

3	Operator membawa <i>harness main</i> ke area untuk pemasangan	Tergores kerangka mobil,tebentur <i>body</i> mobil	2	2	4	<i>low</i>
4	Operator membawa <i>engine room</i> untuk pemasangan ke <i>body</i> mobil	Tertimpa <i>engine/impact drill</i> ,tergores kerangka mobil	3	1	3	<i>low</i>
5	Operator membawa palu karet untuk meratakan permukaan plapon bahan kain dan operator melakukan pemotongan bahan kain	Tergores pisau kater,terbentur <i>body</i> mobil dan tertimpa palu	1	1	2	<i>low</i>



Plagiarisme

ORIGINALITY REPORT			
25%	23%	6%	11%
SIMILARITY INDEX	INTERNET SOURCES	PUBLICATIONS	STUDENT PAPERS
PRIMARY SOURCES			
1	journal.ity.ac.id Internet Source	3%	
2	dspace.uui.ac.id Internet Source	2%	
3	repository.ubharajaya.ac.id Internet Source	1%	
4	core.ac.uk Internet Source	1%	
5	lib.unnes.ac.id Internet Source	1%	
6	Submitted to Sriwijaya University Student Paper	1%	
7	repository.uin-suska.ac.id Internet Source	1%	
8	docplayer.info Internet Source	1%	
9	Submitted to University of Queensland Student Paper	1%	

Biodata Mahasiswa

BIODATA MAHASISWA

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Yudistira Anggada Kusumawardana
NPM : 201510215228
Program Studi/Fakultas : Teknik Industri/Teknik
Tempat/Tanggal Lahir : Bekasi, 14 November 1996
Agama : Islam
Email : yudistiraanggadak@gmail.com
No. HP : 082125792891
Alamat : Perum Gria asri 2 Jl. Cenderawasi 2 Blok H6/No.
61 Sumber Jaya, Tambun Selatan, Bekasi

Riwayat Pendidikan Formal

2003 - 2009 : SDN Mangun Jaya 01
2009 - 2012 : SMPN 5 Tambun Selatan
2012 - 2015 : SMK Mitra Industri MM2100
2015 - 2023 : Universitas Bhayangkara Jakarta Raya

Demikian biodata ini saya buat dengan sebenar-benarnya.

Bekasi, 02 Febuari 2023

Yudistira Anggada Kusumawardana
201510215228

Angga terbebas Plagiasi

ORIGINALITY REPORT

25%

SIMILARITY INDEX

23%

INTERNET SOURCES

6%

PUBLICATIONS

11%

STUDENT PAPERS

PRIMARY SOURCES

1

journal.ity.ac.id

Internet Source

3%

2

dspace.uui.ac.id

Internet Source

2%

3

repository.ubharajaya.ac.id

Internet Source

1%

4

core.ac.uk

Internet Source

1%

5

lib.unnes.ac.id

Internet Source

1%

6

Submitted to Sriwijaya University

Student Paper

1%

7

repository.uin-suska.ac.id

Internet Source

1%

8

docplayer.info

Internet Source

1%

9

Submitted to University of Queensland

Student Paper

1%

Biodata Mahasiswa

BIODATA MAHASISWA

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Yudistira Anggada Kusumawardana
NPM : 201510215228
Program Studi/Fakultas : Teknik Industri/Teknik
Tempat/Tanggal Lahir : Bekasi, 14 November 1996
Agama : Islam
Email : yudistiraanggak@gmail.com
No. HP : 082125792891
Alamat : Perum Gria asri 2 Jl. Cenderawasi 2 Blok H6/No.
61 Sumber Jaya, Tambun Selatan, Bekasi

Riwayat Pendidikan Formal

2003 - 2009 : SDN Mangun Jaya 01
2009 - 2012 : SMPN 5 Tambun Selatan
2012 - 2015 : SMK Mitra Industri MM2100
2015 - 2023 : Universitas Bhayangkara Jakarta Raya

Demikian biodata ini saya buat dengan sebenar-benarnya.

Bekasi, 02 Febuari 2023

Ttd



Yudistira Anggada Kusumawardana
201510215228



UNIVERSITAS BHAYANGKARA JAKARTA RAYA

FAKULTAS TEKNIK

Kampus II: Jl Perjuangan Raya Bekasi Utara

Telp: (021) 8895588 Fax: (021) 88955871

Web: ft.ubharajaya.ac.id Email: ft@ubharajaya.ac.id

KARTU BIMBINGAN SKRIPSI

Nama : Yudistira Anggada Kusumawardana
NPM : 201510215228
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Judul : Analisis Pengendalian Resiko K3 Pada Departemen *Trimming 1*
Di *Station 6 G-Line Assy* menggunakan metode HIRA

No	Tanggal Bimbingan	Kegiatan	Paraf
1	13 Nov 2022	Penyerahan Bab I s/d Bab III	✓
2	14 Nov 2022	Penyerahan Revisi Penulisan Bab I s/d Bab III	✓
3	20 Nov 2022	Penyerahan Revisi Parafrasa Bab I s/d Bab IV	✓
4	28 Nov 2022	Penyerahan Bab IV	✓
5	1 Des 2022	Penyerahan Revisi Penulisan Bab IV	✓
6	5 Des 2022	Penyerahan Bab V dan Daftar Pustaka	✓
7	8 Des 2022	Penyerahan Revisi Bab V dan Daftar Pustaka	✓
8	12 Des 2022	Pengecekan Bab I s/d Bab V	✓

Bekasi, 13 Desember 2022

Pembimbing I

Ketua Program Studi
Teknik Industri

Murwan Widyanoro, S.Pd., M.T
NIDN: 0301048601

Ir. Zulkani Sinaga., M.T.
NIDN 0331016905