

DAFTAR PUSTAKA

- AL Fakhri, F. (2010). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi di PT. Masscom Graphy dalam Upaya Mengendalikan Tingkat Kerusakan Produk Menggunakan Alat Bantu Statistik. In *Jurnal Manajemen: Vol. Vol 1* (p. h 134). http://eprints.undip.ac.id/23023/1/Skripsi_Full_Version.pdf
- Alfatiyah, R. (2019). Analisis Kegagalan Produk Cacat Dengan Kombinasi Siklus Plan- Do-Check-Action (PDCA) Dan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA). *Jurnal Ilmiah Dan Teknologi Oleh Universitas Pamulang*, 2(1), 39–47.
- Arif, M. S., Putri, C. F., & Tjahjono, N. (2018). Peningkatan Grade Kain Sarung Dengan Mengurangi Cacat Menggunakan Metode Kaizen Dan Siklus Pdca Pada Pt.X.WidyaTeknika, 26(2), 222–231. <https://doi.org/10.31328/jwt.v26i2>.
- Daniel, I. (2018). Calyptra: *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya Vol.5 No.1* (2016). *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*, 5(2), 1–12.
- Dewi, A. P., Susanta, H., & Listyorini, S. (2013). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Pendekatan P.D.C.a. (Plan-Do-Check-Act) Berdasarkan Standar Minimal Pelayanan Rumah Sakit Pada RSUD Dr. Adhyatma Semarang (Studi Kasus Pada Instalasi Radiologi). *Diponegoro Journal of SOcial and Politic*, 3(1), 1–12.
- Erwindasari; Nurwidiana; Bernadhi, B. D. (2015). Penerapan Metode Statistiqal Quality Control (SQC) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Dalam Perbaikan Kualitas Produk di PT. Tirta Sibayakindo. *Quality*, 503– 515.
- Fatma, N. F., Ponda, H., & Handayani, P. (2020). Penerapan Metode PDCA Dalam Peningkatan Kualitas Pada Product Swift Run di PT . Panarub Industry Application of PDCA Method for Quality Improvement in Swift Run Product at PT . Panarub Industry. *Journal Industrial Manufacturing*, 5(1), 34–45.
- Hidayah, S. nur. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode PDCA (Plan-Do-Check-Action) Pada Produk Front Fender IPA di PT. XYZ (pp. 1–71). <https://doi.org/10.31227/osf.io/n4f68>
- Khaerudin, D., & Rahmatullah, A. (2020). Implementasi Metode Pdca Dalam Menurunkan Defect Sepatu Type Campus Di Pt. Prima Intereksa Industri

- (Pin). Jurnal Sains Dan Teknologi: Jurnal Keilmuan Dan Aplikasi Teknologi Industri, 20(1), 34. <https://doi.org/10.36275/stsp.v20i1.228>
- Meidiarti, D. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Cacat Batang Aluminium Ec Grade Menggunakan Pendekatan Failure Mode and Effect Analysis. Jurnal Ilmiah Teknik Industri, 8(1), 18–24. <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v8i1.6341>
- Miftahul Jannah. (2017). Analisis Produk Cacat dan Produk Rusak (Studi Pada CV. Aneka Karya Glass Pabelan). In Occupational Medicine (Vol. 53, Issue 4, p. 130).
- Nurdinia, A. (2021). Pengendalian Kualitas Kerajinan Kayu Dengan Statistical Quality Control (SQC) Pada UD . DUA PUTRA. Jurnal Valtech Teknik Industri, 4(1), 7–12.
- Prasojo, M. giyanto. (2020). Implementasi Metode PDCA Dan Seven Tools Untuk Pengendalian Kualitas Pada Produk Sheet Di PT . Kati Kartika Murni. Jurnal Ilmiah Fakultas Teknik, 1(3), 195–210.
- Russamurti, I. (2020). Penerapan Metode Six Sigma Untuk Mengurangi Persentase Cacat Produk Air Mineral CUP 240ML (Studi Kasus : CV Yestoya Makmur Jaya).
- Safitri, R. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode SQC Dan Kaizen Di PT. Laksana Kurnia Mandiri Sejati (LAKUMAS) Slawi Kabupaten Tegal. Jurnal Manajemen Ekonomi Dan Bisnis, 7(4), 60–72.
- Wirawati, S. M., & Juniarti, A. D. (2020). Benang Carded Untuk Mengurangi Cacat Dengan Menggunakan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA). Jurnal InTent Teknik Industri, 3(2), 90–98.
- Yunan, A., Raya, D., & Rosihan, R. I. (2020). Analisis Upaya Menurunkan Cacat Produk Crank Case LH pada Proses Die Casting dengan Metode PDCA dan FMEA di PT. Suzuki Indo Mobil/Motor. Journal of Industrial and Engineering System, 1(1), 1–10. <https://doi.org/10.31599/jies.v1i1.160>