

## DAFTAR PUSTAKA

- Desiana, C. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Floordeck Dengan Menggunakan Metode Statical Process Control (SPC) pada PT. Mulcindo Steel Industri. *Jurnal Teknik Sipil*, 1, 1–10.
- Haryadi. (2019). *Analisa Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Jumlah Cacat Produk Dari Proses Cutting dengan Metode Quality Control Circle (QCC) Pada PT. Toyota Boshoku Indonesia (TBINA)* [Program Studi Teknik Industri]. Mercu Buana.
- Ikhsanudin, M. (2023). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk UMKM Kharisma Clothing Menggunakan Metode Quality Control Circle (QCC)* [Program Studi Teknik Industri]. Universitas Islam Sultan Agung.
- Irmawati. (2019). *Pengendalian Kualitas Imdomi Pada PT. Imdofood CBP Sukses Makmur TBK. Cabang Makasar* [Program Studi Teknik Industri]. Politeknik ATI Makasar.
- Laila, N. S. A. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Biji Plastik UD.Lestari. *Jurnal Management Bisnis*, 8(2).
- Paquita, E. V., & Laksono, P. W. (2022). Upaya Penegndalian Kualitas Produk Menggunakan Metode FMEA Serta Pendekatan Kaizen di PT. Dan Liris. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC*.
- Safira, S. D., & Damayanti, R. W. (2022). Analisis Defect Produk dengan Menggunakan Metode FMEA dan FTA untuk Mengurangi Defect Produk (Studi Kasus: Garment 2 dan Garment 3 PT Sri Rejeki Isman Tbk). *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC*.
- Sari, M. D., Saefudin, & Raharto. (2021). Identifikasi Untuk Mengurangi Penyebab Magnetic Contractor Not Good Dengan Menerapkan Prinsip Metode Quality Control Circle. *Journal of Industrial & Quality Engineering*, 9(2).
- Sugiharto, P. B., Furqon, E., & Kustiadi, O. (2023). Analisis Perbaikan Defect Pada Produk Bata Ringan Dengan Menggunakan Metode RCA (Root Cause

Analysis) Pada Salah Satu Perusahaan Bata Ringan di Serang Timur. *Jurnal Taguchi: Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri*, 3(1), 157–170.

Wicaksono, A., Priyana, E. D., & Nugroho, Y. P. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Failur Mode and Effects Analysis (FMEA) Pada Pompa Sentrifugal di PT. X. *Jurnal Teknik Industri*, 9(1).

