

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dari penelitian yang telah dilakukan, dapat disimpulkan bahwa:

1. Pada hasil *packing* minyak bumbu terdapat lima jenis *defect* yaitu gencet, bocor, lipatan, *under*, dan *over*. Pada hasil *packing* varian ST, jenis *defect* tertinggi adalah jenis *defect* gencet.
2. Untuk menanggulangi permasalahan yang ada pada proses *packing* minyak bumbu, usulan perbaikan yang dapat dilakukan adalah dengan melakukan *improvement* mesin dengan cara memperbesar ukuran corong dan menambah penyangga pada mesin *packing* minyak bumbu.

5.2 Saran

1. Penelitian dapat lebih maksimal apabila dilakukan perbandingan data sebelum dan sesudah perbaikan.
2. Mengadakan *training* dan *briefing* secara berkala untuk menambah pengetahuan dan *awarness* bagi setiap karyawan.
3. Seluruh karyawan diharapkan lebih aktif dalam mengikuti kegiatan dengan tema *improvement* seperti *kaizen* dan QCC sehingga mendapatkan menghasilkan *improvement-improvement* yang dapat membantu menanggulangi masalah-masalah yang ada di perusahaan.