

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **6.1 Kesimpulan**

Dari pengolahan data dan analisis line balancing (keseimbangan lintasan) metode RPW (*Ranked Position Weight*) di PT. Niramas Utama dapat diambil kesimpulan sebagai berikut

1. Peningkatan *output* produksi rata-rata perbulan dengan menggunakan metode RPW (*Ranked Position Weight*) dari 312.500 pcs *jelly* Inaco menjadi 382.500 pcs *jelly* INACO
2. Dengan metode RPW (*Ranked Position Weight*) diperoleh penurunan jumlah stasiun kerja dari 6 menjadi 4 stasiun kerja, penurunan waktu tunggu (*idle time*) dari 5258,34 detik menjadi 4900,98 detik serta penurunan *balance delay* dari 54,24% menjadi 15,55%. Dengan penurunan *balance delay* tersebut menjadikan efisiensi akan meningkat dari 45,75% menjadi 84,45%.

#### **6.2 Saran**

1. Hasil yang dicapai dalam penelitian ini hendaknya menjadi masukan oleh perusahaan dalam upaya peningkatan produksi
2. Proses penentuan rating performance dan allowance time harus dilakukan dengan cermat karena akan berpengaruh dalam penentuan waktu baku dan waktu normal