

DAFTAR PUSTAKA

- Andika Okayana. (2023). Evaluasi Flow Proses Produksi dengan Metode Line Balancing untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi Tiang Pancang Bulat Pada PT. Adhi Persada Beton Plant Mojokerto-Jawa Timur. *Jurnal Teknik Industri*, 13(1), 90–97. <https://doi.org/10.25105/jti.v13i1.17520>
- Fauzi, A., & Mas'ud, I. (2019). Proses Manufaktur Pada Mesin Primer Dan Sekunder Cv. Karunia Menggunakan Metode Linier Progamming. *Journal Knowledge Industrial Engineering (JKIE)*, 06(2019), 59–65.
- Fauzi, L. F., & Rahayu, W. M. (2022). Evaluasi Proses Produksi Kecap Manis Berdasarkan Analisis Bahaya dan Analisis CPPB pada Pabrik Kecap X. *Jurnal Teknologi Pangan Dan Hasil Pertanian*, 17(2), 17. <https://doi.org/10.26623/jtphp.v17i2.4939>
- Gunawan, W., & Wirawati, M. (2019). Analisis Perbandingan Kriteria Line Balancing Dengan Menggunakan Metode Lcr Pada Automation Cell (Studi Kasus Di Pt. Unp). *Journal of Industrial Engineering & Management Research*, 4(4), 95–107.
- Herlina, E., Prabowo, F. H. E., & Nuraida, D. (2021). Analisis Pengendalian Mutu Dalam Meningkatkan Proses Produksi. *Jurnal Fokus Manajemen Bisnis*, 11(2), 173. <https://doi.org/10.12928/fokus.v11i2.4263>
- Iskandar. (2021). Eko dan Bisnis (Riau Economics and Business Review) Volume 12, Nomor 2, 27 Juni 2021. *Eko Dan Bisnis*, 14(1), 217–224.
- Novianti, E., & Herwanto, D. (2023). Penerapan Line Balancing Produksi Arm Rear Brake dengan Metode Ranked Positional Weight di PT. Ciptaunggul Karya Abadi. *Jurnal Serambi Engineering*, 8(2), 5875–5882. <https://doi.org/10.32672/jse.v8i2.5977>
- Prayoga, I. G., & Suseno, A. (2023). Analisis Produktivitas Tenaga Kerja Terhadap Hasil Produksi. *Serambi Engineering*, VIII(57), 3.

- Ramadhanty, R., & Evitha, Y. (2021). Pengaruh Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kain Terhadap Proses Produksi pada PT. Ratna Dewi Tunggal Abadi. *Jurnal Manajemen Logistik*, 1(1), 29–37.
- Studi, P., Industri, T., & Marsekal, U. D. (2013). Analisis Sistem Produksi Two-Piece Beverage Can Dengan Metode Line Balancing Di Pt Xyz. *Jurnal Teknik Industri*, 11(2), 69–81. <https://doi.org/10.35968/jtin.v11i2.975>
- Thoha, A., Salsabilla, D., Alexander, D., Gultom, D. F., & Rizky, M. (2023). Perbandingan Metode Kilbridge Wester dan Ranked Positional Weight TALENTA Conference Series Perbandingan Metode Kilbridge Wester dan Ranked Positional Weight pada Permasalahan Line Balancing Proses Produksi Batik. 6(1). <https://doi.org/10.32734/ee.v6i1.1787>
- Windarti, T. (2014). Pengendalian Kualitas Untuk Meminimasi Produk Cacat Pada Proses Produksi Besi Beton. *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 9(3), 173–180. <https://doi.org/10.12777/jati.9.3.173-180>

