

DAFTAR PUSTAKA

- Anastasya, A., & Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Pada Produksi Air Minum Dalam Kemasan Botol 330 ml Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA) di PDAM Tirta Sembada. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 1(1), 15–21.
<https://doi.org/10.55826/tmit.v1i1.4>
- Asmoko, H. (2013). “Teknik Ilustrasi Masalah - Diagram Fishbone.” *Journal academia.edu*, 1–8.
- Bahauddin, A., & Latif, M. R. (2022). Pengendalian kualitas base oil menggunakan metode six sigma. *Journal Industrial Servicess*, 7(2), 269.
<https://doi.org/10.36055/jiss.v7i2.14401>
- Charoonsri, N., Fitriyani, A., Sains, I., Teknologi, D., & Penulis, N. (2023). *Analisis Pengurangan Defect pada Produksi Wide Flange (H-Beam) dengan Metode DMAIC*. 33(1).
- Darningwati, D., Lestari, Y., & Sulistyono, B. (2020). Keefektifan Penerapan Metode Brainstorming Untuk Meningkatkan Kemampuan Mahasiswa Dalam Menulis Teks Berita. *KREDO : Jurnal Ilmiah Bahasa dan Sastra*, 4(1), 52–66. <https://doi.org/10.24176/kredo.v4i1.4127>
- Desa, P., Kecamatan, L., Kabupaten, A., Selatan, K., Lalonggombu, F. O. F., Of, D., & South, A. (2010). *Балтийская АЭС Энергоблоки №1 И №2. Проектная Документация. Раздел 12.3 Проект Санитарно-Защитной Зоны. Том 1 Пояснительная Записка. В1P.B.110.&.1203&&.01&&.075.Са.0001. November*, 1–10.
- Devani, V., & Wahyuni, F. (2017). Pengendalian Kualitas Kertas Dengan Menggunakan Statistical Process Control di Paper Machine 3. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 15(2), 87. <https://doi.org/10.23917/jiti.v15i2.1504>
- Farach, & Prasetyani, R. (2021). Analisis Six Sigma Dalam Upaya Mengurangi Produk Cacat Pada Bagian Proses Produksi Kripik Singkong Tawar Di CV . Sarach Cake and Snack (SCS). *Jurnal Rekayasa dan Optimasi Sistem*

Industri, 3(1), 1–9.

Febriyana, N., & Hartini, S. (n.d.). *PENERAPAN METODE SIX SIGMA DMAIC DAN FUZZY FMEA UNTUK PERBAIKAN KUALITAS ROKOK DI PT XYZ (Studi Kasus : SKT PT XYZ)*. 1–10.

Firmansyah, R., & Yuliarty, P. (2020). Implementasi Metode DMAIC pada Pengendalian Kualitas Sole Plate di PT Kencana Gemilang. *Jurnal PASTI*, 14(2), 167. <https://doi.org/10.22441/pasti.2020.v14i2.007>

Ibrahim, Arifin, D., & Khairunnisa, A. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma Dengan Tahapan DMAIC Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Pada Produk Vibrating Roller Compactor Di PT. Sakai Indonesia. *Jurnal KaLIBRASI - Karya Lintas Ilmu Bidang Rekayasa Arsitektur, Sipil, Industri.*, 3(1), 18–36.

Juwito, A., & Al-Faritsyi, A. Z. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Cacat Produk dengan Metode Six Sigma di UMKM Makmur Santosa. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(12), 3295–3315.

Kana YRP, Salmia LA, R. S. (2021). Pengendalian Kualitas Pada Proses Pengemasan Minuman Ukuran 120 Ml (Studi Kasus Sari Apel Brosem Kota Batu, Jawa Timur). *Jurnal Valtech (Jurnal Mahasiswa Teknik Industri)*, 4(2), 19–25.

Kartika, H. (2013). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cpe Film Dengan Metode Statistical Process Control Pada Pt. Msi. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 1, 50–58.

Khrisdamara, B., & Andesta, D. (2022). *Analisis Penyebab Kerusakan Head Truck-B44 Menggunakan Metode FMEA dan FTA*. VII(3).

Liyanto, F., & Pratama, Y. D. (2020). Peningkatan Produktivitas Pemasaran Produk UMKM Pempek Acen dengan Pendekatan Analisis SWOT dan DMAIC. *Jurnal PASTI*, 14(2), 136. <https://doi.org/10.22441/pasti.2020.v14i2.004>

Magister, P., Industri, T., Industri, F. T., & Indonesia, U. I. (2021). *Optimasi pembuatan asap cair dari bahan batok kelapa sebagai pestisida organik*

menggunakan metode taguchi. 922–931.

Mustaniroh, S. A., & Prabaningias, N. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Keripik Tempe Deny Menggunakan Pendekatan Six Sigma DMAIC Terintegrasi Fuzzy FMEA. In *Jurnal Teknologi dan Industri Hasil Pertanian* (Vol. 27, Nomor 1, hal. 12–23).

Plate, B., & Hopper, P. (2013). *E-ISSN : XXXXX JUSTI (Jurnal Sistem Dan Teknik Industri)*. 42–48.

Ponda, H., Fatma, N. F., & Fauzi, H. (2021). Analisis Kegagalan Pembuatan Produk Ban Sepeda Motor Tipe 80/90 14 Nr 76 E Mark Dengan Metode Pfmca (Process Failure Modes and Effects Analysis) Di Pt. Gajah Tunggal Tbk. *Heuristic*, 18(1), 1–16. <https://doi.org/10.30996/heuristic.v18i1.5325>

Rani, A. M., & Setiawan, W. (2017). Menganalisis Defect Sanding Mark Unit Pick Up Tmc Dengan Metode Seven Tools Pt. Adm. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 3(1), 15–22.

Rimantho, D., & Mariani, D. M. (2017). Penerapan Metode Six Sigma Pada Pengendalian Kualitas Air Baku Pada Produksi Makanan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 16(1), 1. <https://doi.org/10.23917/jiti.v16i1.2283>

Sinaga, Z., Solihin, S., Kawi, R. O., & Hermawan, R. C. (2022). Analisis Kualitas Produk Pada Proses Instalasi Model Fortuner Dengan Menggunakan Metode Six Sigma DMAIC. *Jurnal Mekanova: Mekanikal, Inovasi dan Teknologi*, 8(1), 23. <https://doi.org/10.35308/jmkn.v8i1.5304>

Trenggonowati, D. L., Ulfah, M., Arina, F., & Wardhani, A. M. (2020). Pengendalian kualitas continuous tandem cold mill (CTCM) menggunakan metode Taguchi pada divisi cold rolling mill di PT. XYZ. *Teknika: Jurnal Sains dan Teknologi*, 16(2), 293. <https://doi.org/10.36055/tjst.v16i2.9242>

Wicaksana, A., & Rachman, T. (2018). 濟無No Title No Title No Title. *Angewandte Chemie International Edition*, 6(11), 951–952., 3(1), 10–27.

Widyarto, W. O., Firdaus, A., & Kusumawati, A. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Air Minum dalam Kemasan Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 5(1), 17.

<https://doi.org/10.30656/intech.v5i1.1460>

Yuswandi, D., & Dwicahyani, A. R. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Cacat Hollow Alumunium Menggunakan Metode Six Sigma dengan Tahapan DMAIC (Studi Kasus di PT. XYZ Surabaya). *Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan I*, 421–429.

