

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, F. (2019). Six Sigma DMAIC Sebagai Metode Pengendalian Kualitas Produk Kursi Pada UKM. *Jurnal Integrasi Sistem Industri, Volume 6*, No 1.
- Ahmad, Y., & Masruri, A. (2018). Penyebab Kecacatan Pada Crude Palm Oil (CPM) Dengan Menggunakan Seven Tools. *Jurnal Integrasi, Vol. 1*(No 1).
- Assauri, S. (2016). *Manajemen Operasi Produksi (Pencapaian Sasaran. Organisasi Berkesinambungan)*. PT. Raja Grafindo Persada.
- Firmansyah, M. J., & Nuruddin, M. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Pada PT.XYZ Menggunakan Metode Seven Tools Dan FMEA. *Jurnal Sains, Teknologi Dan Industri, Vol. 20*, N(ISSN 2721-2041), 231–238.
- Gaspersz, V. (2017). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Services Industries*. PT Gramedia Pustaka.
- Gaspersz, V., & Fontana, A. (2018). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries Waste Elimination and Continuous Cost Reduction*. Vinchristo Publication.
- Hamdani, D. (2020). Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Seven Tools Pada PT X. *Jurnal Ekonomi, Manajemen Dan Perbankan, Vol 6, No.*, 139–143.
- Heizer, J., & Render, B. (2005). *Operations Management*. Salemba.
- Heizer, J., Render, B., & C, M. (2017). *Principles of Operation Management Sustainable and Supply Chain Management*. Pearson.
- Kusumawati, A., & Fitriyeni, L. (2017). Pengendalian Kualitas Proses Pengemasan Gula Dengan Pendekatan Six Sigma. *Jurnal Sistem Dan Manajemen Industri, Vol 1 No 1*(p-ISSN 2580-2887).
- Laili, J., Kurniawan, M. D., & Hidayat. (2023). Optimalisasi Standar Kualitas Sarung Tenun Dengan Aplikasi Seven Tools Pengerajin Sarung Indonesia. *Jurnal Teknika, Vol. 17*, N(ISSN: 0854-3143), 35 – 45.
- Maulana, D., Sumartono, B., & Moektiwibowo, H. (2016). PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA PADA PROSES PRODUKSI KOMPONEN PLATE DI LINE 3 PT GS BATTERY. *Jurnal Universitas Dirgantara Marsekal Suryadarma, Jakarta*.
- Megawati, V., Rahayu, S., & Yovita. (2019). Pengendalian Kualitas dengan Metode Seven Tools dan FMEA di CV. Babypro Jakarta. *Calyptra: Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya, Vol.7 No.2*.
- Nursyamsi, I., & Momon, A. (2022). Analisa Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Seven Tools untuk Meminimalkan Return Konsumen di PT. XYZ.

Serambi Engineering, Volume VII, Hal 2701-2708.

- Permono, L., L., S. S., & Renny, S. (2022). Penerapan Metode QC Seven Tools Dan New Seven Tools Untuk Pengendalian Kualitas Produk (Studi Kasus Pabrik Gula Kebon Agung Malang). *Jurnal Valtech (Jurnal Mahasiswa Teknik Industri), Vol. 5 No.*(E-ISSN : 2614-8382).
- Rusmiati, E. (2018). Penerapan Fuzzy Failure Mode And Effect Analysis (Fuzzy FMEA) Dalam Mengidentifikasi Kegagalan Pada Proses Produksi Di PT. Daesol Indonesia. *Jurnal Sekolah Tinggi Manajemen Industri.*
- Safitri, W., & Fahreza, D. M. (2023). Analisis Product Defect dengan Metode Seven Tools dan FMEA. *Jurnal Pelita Manajemen, Vol 02 No*(ISSN 2962-147X).
- Saipudin, S. (2019). Analisis Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Untuk Peningkatan Nilai Efektifitas Mesin Oven Line 7 Pada PT. UPA. *Jurnal Teknik Industri Universitas Mercu Buana.*
- Setiawan, I., & Rahman, A. (2021). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan Waste Dengan Menggunakan Metode VSM Dan WAM Pada PT XYZ. *Seminar Nasional Penelitian LPPM UMJ, E-ISSN:2745-6080.*
- Sukwadi, R., Wenehenubun, F., & Wenehenubun, T. W. (2017). Pendekatan Fuzzy FMEA dalam Analisis Faktor Risiko Kecelakaan Kerja. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri, Volume 6 N*(ISSN: 0216-1036 & ISSN 2339-1499).
- Tannady Tan, H. (2016). Metode DMAIC Sebagai Solusi Pengendalian Kualitas Produksi SepatuTambang Studi Kasus PT Mangul Jaya Bekasi. *Jurnal Comtech, Vol 3*(No 1).
- Wilujeng, F. R., & Wijaya, T. (2019). Penerapan Metode DMAIC untuk Pengendalian Kualitas pada UKM Tempe Semanan. *Jurnal Universitas Trisakti, Vol 1, 266–271.*
- Wulandari, L. M. C., & Nainggolan, B. (2022). Analisis Resiko Kegagalan Menggunakan Metode Fuzzy FMEA Pada Departemen Operasional Penyedia Jasa Logistik. *KAIZEN : Management Systems & Industrial Engineering Journal, ISSN 2620-.*