

DAFTAR PUSTAKA

- Apriliana, & Sukaris. (2022). Analisa Kualitas pada CV.Singoyudho Nusantara. *Jurnal Maneksi, 11(2)*, 498–504.
- Haryanto, E., & Novialis, I. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bos Rotor pada Proses Mesin CNC Lathe dengan Metode Seven Tools. *Jurnal Teknik: Universitas Muhammadiyah Tangerang, 8(1)*, 69–77.
- Hidayat, M. T., & Rochmoeljati, R. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Roti Tawar Gandeng Dengan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) di PT.XXZ. *Jurnal Manajemen Industri Dan Teknologi, 1(4)*, 70–80.
- Kartika, H., Kasad, F., & Prajoko, A. (2019). Analisa Pengendalian Kualitas produk Versaboard Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *Jurnal Teknokris, 22(2)*.
- Maulia, W., & Sulistiyowati, W. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode QCC, FMEA dan RCA pada PT Tirta Sukses Perkasa. *Procedia of Engineering and Life Science, 2(2)*.
- Nasution, F. R. P., & Nasution, I. N. (2023). Identifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Toilet Soap Plant (Sabun Mandi Padat) di PT.XYZ Dengan Menggunakan Metode Failure Modes And Effects Analysis (FMEA). *Jurnal Manajemen Rekayasa Dan Inovasi Bisnis, 1(1)*.
- Pamungkas, H. A. (2021). *Analisis Penyebab Kecacatan Produk Kemasan Plastik Dengan Menggunakan Metode Quality Control Circle dan Quality Loss Function*. Universitas Sultan Agung Semarang.
- Sari, R. R. (2023). *Analisis Cacat Pada Produksi Set Peralatan Makan White Ware 36110 SP Pada Mesin Dust Press di PT. Sango Ceramics Indonesia Dengan Metode Plan Do Check Action (PDCA) dan Root Cause Analysis (RCA)*. Universitas Islam Sultan Agung Semarang.
- Septiana, B., & Purwanggono, B. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Failure Mode Error Analysis (FMEA) pada Divisi Sewing PT Pisma Garment Indo. *Jurusan Teknik Industri*.

- Shiyamy, A. F., Rohmat, S., & Sopian, A. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Statical Process Control. *Jurnal Ilmiah Manajemen*, 2(2), 32–45.
- Subawa, & Putra, Y. A. (2021). Penegndalian Kualitas Twisted Cable Dengan Metode Seven Tools dan Quality Control Circle (QCC) di PT Vokel Electric Tbk. *Journal of Computer & Information Technology*, 2(2).
- Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2019). Pengendalian Kualitas dengan Metode Failure Mode Effect and Analysis (FMEA) dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya. *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi*.
- Sulaeman, G. M. R., & Gusniar, I. N. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Quality Control Circle pada Part JK6000 di PT. XYZ. *Jurnal Serambi Engineering*, 8(2).
- Sumarsono, N. P. R., & Saptadi, S. (2020). Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Bow Tie Analysis Untuk Mengetahui Risiko Pada Program Pesawat N219 (Studi kasus PT. Dirgantara Indonesia. *Jurnal Departemen Teknik Industri*.
- Susilo, N. A., & Febiananda. (2023). Studi Aplikasi Karagenan dan Bentonite Sebagai Dry Strength Agent Untuk Meningkatkan Kekuatan Fisik MG Paper. *Jurnal Vokasi Teknologi Industri*, 5(1).
- Syawalluddin, M. W. (2021). Pendekatan Lean Thinking Dengan Menggunakan Metode Root Cause Analysis Untuk Mengurangi Non Value. *Jurnal PASTI Volume*, 236–250.
- Zadilah, S. A. Z. (2019). *Pengendalian Kualitas AMDK Dengan Metode FMEA dan FTA Pada PT. Sinar Gowa Industry Makassar* [Teknik Industri Agro]. Kementerian Perindustrian R.I Politeknik ATI Makasar.
- Zani, F. R., & Supriyanto, H. (2021). Analisis Perbaikan Proses Pengemasan Menggunakan Metode Root Cause Analysis dan Failure Mode and Effect Analysis Dalam Upaya Meningkatkan Kualitas Produk Pada CV. XYZ. *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi Terapan IX 2021*, 140–146.