

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Kesalahan dalam menentukan sebuah suatu investasi pada suatu perusahaan akan menekan sebuah keuntungan yang dihasilkan atau diperoleh perusahaan. Besarnya biaya yang terkait dengan penyimpanan, khususnya yang terkait dengan aktivitas yang berkaitan dengan penyimpanan bahan mentah yang dibeli, akan sangat dipengaruhi oleh investasi persediaan yang berlebihan. Biaya ini akan berubah sesuai dengan besarnya stok bahan mentah yang dimiliki oleh perusahaan. (Puspika, 2015).

Salah satu cara mengelola persediaan adalah dengan menetapkan tingkat stok minimum dan maksimum di gudang suatu perusahaan. Diperlukan metode pengendalian inventaris yang aman dan kebijakan inventaris minimum dan maksimum. (Kinanthi et al., 2016). Pengendalian persediaan merupakan keputusan yang mempengaruhi kuantitas dan waktu ketika memesan persediaan dari pemasok, yang sangat penting dalam suatu industri. Setiap industri yang memproduksi produk memerlukan pasokan bahan mentah. Pengendalian stok merupakan suatu tindakan dalam rangkaian kegiatan yang berkaitan erat antara waktu, jumlah, kualitas, dan yang telah direncanakan sebelumnya sepanjang aktivitas suatu produk atau suatu organisasi. (Handayani & Afrianandra, 2022).

Untuk itu pentingnya CV. Utama Karya Abadi untuk menjelaskan dan merencanakan pengendalian stock bahan mentah supaya agar tidak mempengaruhi pada biaya yang akan dikeluarkan oleh Perusahaan yang dapat menimbulkan kerugian bagi CV. Utama Karya Abadi.

Berdasarkan dari hasil observasi awal di CV. Utama karya abadi ditemukannya adanya indikator sebuah masalah yang dialami oleh fabrikasi kitchen equipment yaitu salah satunya menunjukkan terjadinya persediaan sisa bahan yang mengalami terjadinya kelebihan persediaan (over stock) karena Masalah ini dapat

menjadi sebuah masalah karena akan mengakibatkan kerugian CV. Utama Karya Abadi. Permasalahan ini terjadi karena adanya pemesanan pada bahan baku berlebihan yang akan berdampak pada timbulnya hasil biaya yang sangat tinggi pada persediaan sisa bahan baku, dan berlebihnya persediaan bahan baku yang terjadi oleh karena itu adanya suatu perencanaan lebih besar dari pada realisasi. Oleh sebab itu karena sisa pada bahan baku yang terjadi karena pada perusahaan melakukan sebuah pemesanan dengan mengandalkan berdasarkan dari subjektifitas. Dampak penyebab dari ketidak sesuaian, dari sisa bahan baku dan kurangnya sebuah perencanaan pada persediaan dalam pemesanan bahan baku yang ada di perusahaan. Dan pentingnya pada suatu perusahaan untuk melakukan sebuah perhitungan yang sangat tepat dan akurat untuk itu maka dapat menghindari pemborosan pada sebuah biaya pada perusahaan agar dapat beroperasi dengan lebih baik lagi kedepannya, maka oleh karena sebab itu perlu adanya pengadaan dan pemesanan pada bahan baku dengan metode yang sangat akurat.

Pada metode *Economic Order Quantity* (EOQ) merupakan metode atau strategi perusahaan dalam memperoleh persediaan bahan baku yang menentukan jumlah pesanan yang ekonomis untuk setiap pesanan dengan frekuensi yang telah ditentukan atau ditentukan dan kapan harus melakukan pemesanan ulang (Evitha & HS, 2019). Metode ini didasarkan pada Strategi ini bergantung pada pemahaman bahwa biaya bunga dan stok adalah tetap dan harus stabil tanpa fluktuasi atau perubahan yang sangat signifikan. Menggunakan strategi atau metode (EOQ), pada perusahaan ini dapat meningkatkan dan mengoptimalkan dalam pengelolaan pada stok dengan mengajukan permintaan yang tepat dengan waktu yang sangat tepat dan sehingga dapat mengurangi pada biaya penyimpanan yang tidak perlu dan dapat menghindari kekurangan pada persediaan bahan baku Strategi ini sangat berharga dalam pengendalian stok karena membantu organisasi mengurangi biaya terkait dengan permintaan dan penyimpanan produk. (Ratningsih, 2021).

Berdasarkan dari permasalahan yang ada diatas penulis dapat diambil kesimpulan yaitu penulis ingin mengetahui pada jumlah barang yang ada pada bahan baku dalam proses *kitchen equipment* yang ada di CV. Utama Karya Abadi dengan mengangkat sebuah judul **"Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku *Stainless Steel* Produk *Kitchen Equipment* menggunakan Metode**

## ***Economic Order Quantity (EOQ) Di CV. Utama Karya Abadi***

### **1.2 Identifikasi Masalah**

Pada CV.Hutama Karya Abadi produk *Kitchen Equipmet* saat ini adalah sering terjadi *over stock* dalam persediaan pada bahan baku *plate* (SS) 1mm, *plate* (SS) 1,2 mm dan *Pipe* (SS) 1mm. Pada permasalahan diatas belum adanya perencanaan yang tepat sehingga setiap pembelian berdasarkan perkiraan. Permasalahan tersebut dapat menyebabkan besarnya biaya dalam pengendalian pada persediaan bahan bakunya .

### **1.3 Rumusan Masalah**

Berdasarkan dari latar belakang di atas Permasalahan yang dihadapi oleh CV.Hutama Karya Abadi produk *Kitchen Equipmet* saat ini adalah sering terjadi *over stock* dalam persediaan pada bahan baku *plate* (SS) 1mm, *plate* (SS) 1,2 mm dan *Pipe* (SS) 1mm

Dengan adanya permasalahan tersebut penulis ingin mengetahui persediaan bahan baku di Perusahaan tersebut apabila sistem persediaannya memakai metode (EOQ).

### **1.4 Pertanyaan Penelitian**

Penelitian ini bermaksud menjawab sebuah pertanyaan: bagaimanakah persediaan *Sainless steel* dan *pipe stainless steel* apabila menggunakan metode (EOQ) pada fabrikasi *kitchen equipment*?

### **1.5 Batasan Masalah**

Dalam melakukan sebuah penelitian ini sangat penting yaitu untuk diperlukan batasan suatu pada permasalahan ini untuk mendapatkan hasil yang berhubungan langsung dengan tujuan pada penelitian ini.

Dibawah ini merupakan Batasan masalah yang diterapkan sebagai berikut ini yaitu:

1. Penelitian ini hanya di lakukan di CV. Utama Karya Abadi yang meliputi kegiatan proses yaitu: pengukuran *plate*, pemotongan *plate*,penandaan *plate*,

pemotongan sudut *plate*,pembendingan *plate*.

2. Data Persediaan Bahan Baku *Plate* (SS) 1 mm , *Plate* (SS) 1,2 mm, Dan *Pipe* (SS) 1mm Tahun (2023).

### 1.6 Waktu Dan Tempat

Dalam penelitian ini dilaksanakan atau di mulai pada bulan Maret - April 2024. Penelitian di lakukan di CV. Utama Karya Abadi yang berlokasi pada di Jl. Raya Perjuangan, RT.002/RW.001, Tlk. Pucung, Kec. Bekasi Utara, Kota Bks, Jawa Barat 17121.

### 1.7 Tujuan Penelitian

Berdasarkan latar belakang dalam penelitian ini tujuan atau target yang ingin dicapai dalam penelitian ini adalah untuk:

Mengidentifikasi dan mengkuantifikasi jumlah persediaan *Sainless steel* dan *pipe stainless steel* dan menurunkan biaya dalam pemesanan bahan baku di CV Utama Karya dengan menggunakan metode EOQ pada fabrikasi *kitchen equipment*.

### 1.8 Manfaat Penelitian

Bagi penulis berharap agar dapat memberikan suatu manfaatnya sebagai berikut yaitu:

1. Bagi penulis dapat menerapkan ilmu yang sudah dipelajari selama masa pe rkuliahan dan pada saat penelitian di CV. Utama Karya Abadi dapat mengetahui berbagai jenis bahan baku pembuatan Kitchen Equipment dan jenis jenis bahan baku yang digunakan seperti *plate mirror, gold rose, herlane* serta kualitas nya.
2. Bagi penulis ingin mengetahui cara untuk menentukan biaya dan menghitung pada persediaan bahan baku yang optimum dengan menggunak an sebuah metode *Economic Order Quantity* (EOQ).
3. Bagi Perusahaan mendapatkan cara untuk mengendalikan pada persediaan

bahan baku agar dapat disesuaikan dengan permintaan.

### **1.9 Metode Penelitian**

Penelitian ini menggunakan pendekatan kuantitatif yaitu merupakan penelitian ilmiah yang bersifat konkrit/empiris, obyektif, terukur, rasional, dan bersifat sistematis. Jenis data yang dibutuhkan dalam penelitian ini adalah data primer dan data sekunder. Dalam melakukan pengumpulan data untuk diteliti, peneliti harus melakukan beberapa cara, yaitu Wawancara, Observasi Lapangan, Studi Kepustakaan.

### **1.10 Sistematika Penulisan**

Dalam sistem penulisan skripsi yang sangat tepat, mungkin diperlukan penulisan skripsi yang sistematis, terutama untuk memudahkan penulisan. Tulisan yang ditampilkan adalah sebagai berikut:

#### **BAB I PENDAHULUAN**

Pada bab ini membahas fenomena masalah pada CV.Hutama karya abadi fabrikasi *kitchen equipment* yaitu salah satunya menunjukkan terjadinya persediaan sisa bahan baku yang mengalami terjadinya kelebihan persediaan (*over stock*).

#### **BAB II LANDASAN TEORI**

Adapun teori yang dibahas dalam penelitian ini dapat memecahkan suatu masalah yang akan dibahas, yang bersumber dari jurnal dan buku yang berkaitan dengan tentang *forecasting* dan persediaan pada bahan baku, pada penelitian ini ada beberapa sebuah landasan teori.

#### **BAB III METODOLOGI PENELITIAN**

Pada bab ini berisi tentang penjelasan mengenai jenis dari penelitian, jenis data, sumber data, teknik pengumpulan data dan kerangka pemikiran dan Adapun jenis yang digunakan dalam penelitian ini adalah jenis penelitian kuantitatif, Jenis Data yang digunakan yaitu Data Primer dan Data Sekunder, Teknik Pengumpulan data menggunakan Observasi, Wawancara dan studi kepustakaan, menggunakan sebuah metode (EOQ).

#### **BAB IV ANALISIS DATA DAN PEMBAHASAN**

Pada bab ini memuat tentang hasil dari pengolahan data persediaan bahan baku di CV. Utama Karya Abadi. Dan penelitian ini menggunakan *software Excel* untuk dapat memperoleh hasil yang sesuai dengan tujuan pada penelitian ini.

## **BAB V PENUTUP**

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, bab ini memberikan penjelasan mengenai kesimpulan berdasarkan analisis data yang dapat diambil dari pembahasan bab-bab sebelumnya yang berupa analisis data dan dapat dibuat berdasarkan pada penelitian yang telah selesai. Dan pada bab ini penulis menemukan (*over stock*), Biaya pada persediaan bahan baku.

## **DAFTAR PUSTAKA**

Pada bab ini berisi sumber-sumber yang dijadikan sebagai referensi atau acuan bagi penulis dalam penyusunan sebuah penelitian ini Adapun referensi yang digunakan dalam penelitian ini adalah jurnal atau buku yang dianggap relevan dengan pada penelitian ini.

