

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan dari penelitian yang dilakukan pada PT. Tata Metal Lestari, maka didapatkan kesimpulan sebagai berikut ini:

1. Hasil dari perhitungan *Dedicated Storage, Space Requirement* yang dibutuhkan untuk penyimpanan coil *finished good packaging* sebanyak 211 blok. Untuk tingkat aktivitas (*Throughput*) masing-masing part dihitung berdasarkan rata-rata penerimaan dan rata-rata pengeluarannya per bulan. Dari hasil perhitungan ini didapatkan total *Throughput* dari setiap jenis produk sebesar 761 aktivitas/bulan. Untuk perhitungan *Assignment* dihitung berdasarkan hasil *Throughput* dibagi *Space Requirement* maka didapatkan urutan produk dari terdekat I/O sampai dengan terjauh I/O, berikut ini merupakan urutan produk dari yang terdekat I/O sampai ke yang terjauh I/O: G1219, G940, G1114, G1100, G914, G938, G1050, dan yang terakhir G1099. Maka, didapatkannya 2 *layout* usulan, yang pertama *layout* usulan 1 mempunyai kapasitas penyimpanan sebesar 78.7% dari total kebutuhan *Space Requirement*. Sedangkan *layout* usulan 2 mempunyai kapasitas penyimpanan sebesar 110.9% dari total kebutuhan *Space Requirement*. Maka *layout* usulan 2 yang paling cocok untuk kondisi saat ini, dikarenakan kebutuhan *Space Requirement* yang mencukupi untuk kebutuhan *layout coil finished good packaging*.
2. Hasil dari perhitungan ongkos *material handling, forklift* memiliki ongkos *material handling* per meter sebesar Rp. 89, sedangkan untuk *crane* memiliki ongkos *material handling* sebesar Rp. 255. Untuk *Layout existing* mengeluarkan ongkos *material handling* sebesar Rp. 158,940,721 per tahun, *layout* usulan 1 mengeluarkan ongkos *material handling* sebesar Rp. 69,987,108 per tahun dengan penurunan ongkos *material handling* sebesar 56% dibandingkan dengan *layout existing*. Sedangkan *layout* usulan 2 mengeluarkan ongkos *material handling* sebesar Rp. 137,250,061.2 per tahun dengan penurunan ongkos *material handling* sebesar 13.6%

dibandingkan dengan *layout* existing. Maka *layout* usulan 1 yang paling cocok untuk kondisi saat ini, dikarenakan ongkos *material handling* yang paling minimum.

## 5.2 Saran

Berdasarkan hasil dari penelitian yang dilakukan pada PT. Tata Metal Lestari, maka didapatkan saran yang dapat diberikan sebagai berikut:

1. Untuk memaksimalkan kebutuhan ruang penyimpanan *coil finished good packaging* maka pihak perusahaan harus mengubah *material handling* dari yang sebelumnya menggunakan *forklift* diganti menggunakan *crane*, dikarenakan *crane* tidak membutuhkan *space* atau gang untuk perpindahan barang seperti *forklift*. Untuk meminimumkan ongkos *material handling* pihak perusahaan tidak perlu mengubah *material handling* dikarenakan ongkos *material handling forklift* jauh lebih murah dibandingkan dengan ongkos *material handling crane*.
2. Untuk Penelitian selanjutnya disarankan melakukan perbandingan antara metode *Dedicated Storage* dengan metode *shared based storage* agar dapat diketahui metode mana yang lebih efektif dan efisien untuk *layout* perusahaan tersebut.