

## DAFTAR PUSTAKA

- Alfarisi, N., Prasmoro, A. V., Suminar, R., & Dharmayanti, I. (2023). Analisis Pengendalian Bahan Baku Tepung Tapioka dengan Menggunakan Metode Economic Order Quantity (EOQ) Studi Kasus pada Pabrik Kerupuk Risma. *Journal of Engineering Environment Energy and Science*, 2(2), 105-116.
- Ahmad, Y., & Masruri, A. (2018). Penyebab Kecacatan Pada Crude Palm Oil (CPM) Dengan Menggunakan Seven Tools. *Jurnal Integrasi*, Vol. 1(No 1).
- Assauri, S. (2016). *Manajemen Operasi Produksi (Pencapaian Sasaran. Organisasi Berkesinambungan)*. PT. Raja Grafindo Persada.
- Dewi, N. W. A. S., Mulyani, S., & Arnata, I. W. (2019). Pengendalian Kualitas Atribut Kemasan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Pada Proses Produksi Air Minum Dalam Kemasan. *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Agroindustri*, Vol. 4. No(ISSN: 2503-488X).
- Elbert, J., Setyawan, A. B., & Widjaja, S. B. (2019). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode FMEA (Failure Mode And Effect Analysis) Di PT. Asia Mandiri Lines Surabaya. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*, Vol.7.
- Farrizqi, D., & Andesta, D. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis dan Fault Tree Analysis pada Produk Songkok UD. XYZ. *Jurnal Teknologi Terapan*, Vol. 8, No(E-ISSN: 2623-064X).
- Firmansyah, M. J., & Nuruddin, M. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Pada PT.XYZ Menggunakan Metode Seven Tools Dan FMEA. *Jurnal Sains, Teknologi Dan Industri*, Vol. 20, N(ISSN 2721-2041), 231–238.
- Gaspersz, V. (2017). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Services Industries*. PT Gramedia Pustaka.
- Gaspersz, V., & Fontana, A. (2018). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries Waste Elimination and Continuous Cost Reduction*. Vinchristo Publication.
- Hamdani, D. (2020). Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Seven Tools Pada PT X. *Jurnal Ekonomi, Manajemen Dan Perbankan*, Vol 6, No., 139–143.
- Heizer, J., & Render, B. (2005). *Operations Management*. Salemba.
- Heizer, J., Render, B., & C, M. (2017). *Principles of Operation Management Sustainable and Supply Chain Management*. Pearson.
- Kusumawati, A., & Fitriyeni, L. (2017). Pengendalian Kualitas Proses Pengemasan Gula Dengan Pendekatan Six Sigma. *Jurnal Sistem Dan Manajemen Industri*, Vol 1 No 1(p-ISSN 2580-2887).

- Maulana, D., Sumartono, B., & Moektiwibowo, H. (2016). PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA PADA PROSES PRODUKSI KOMPONEN PLATE DI LINE 3 PT GS BATTERY. *Jurnal Universitas Dirgantara Marsekal Suryadarma, Jakarta*.
- Nursyamsi, I., & Momon, A. (2022). Analisa Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Seven Tools untuk Meminimalkan Return Konsumen di PT. XYZ. *Serambi Engineering, Volume VII*, Hal 2701-2708.
- Paquita, E. V., & Laksono, P. W. (2022). Upaya Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Fmea Serta Pendekatan Kaizen di PT Dan Liris. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC, ISSN: 2579-6429*.
- Rusmiati, E. (2018). Penerapan Fuzzy Failure Mode and Effect Analysis (Fuzzy FMEA) Dalam Mengidentifikasi Kegagalan Pada Proses Produksi Di PT. Daesol Indonesia. *Jurnal Sekolah Tinggi Manajemen Industri*.
- Saipudin, S. (2019). Analisis Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Untuk Peningkatan Nilai Efektifitas Mesin Oven Line 7 Pada PT. UPA. *Jurnal Teknik Industri Universitas Mercu Buana*.
- Sitorus, H., & Ferdiansyah, G. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Line Produksi Body Inner K56 dengan Tahapan DMAIC di PT. KMIL (Kurnia Mustika Indah Lestari). *Journal of Industrial and Engineering System*, 1(2), 137-150.
- Setiawan, I., & Rahman, A. (2021). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan Waste Dengan Menggunakan Metode VSM Dan WAM Pada PT XYZ. *Seminar Nasional Penelitian LPPM UMJ, E-ISSN:2745-6080*.
- Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya. *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi, p-ISSN : 2407 – 1846*.
- Sukwadi, R., Wenehenubun, F., & Wenehenubun, T. W. (2017). Pendekatan Fuzzy FMEA dalam Analisis Faktor Risiko Kecelakaan Kerja. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri, Volume 6 N(ISSN: 0216-1036 & ISSN 2339-1499)*.
- Tannady Tan, H. (2016). Metode DMAIC Sebagai Solusi Pengendalian Kuaitas Produksi SepatuTambang Studi Kasus PT Mangul Jaya Bekasi. *Jurnal Comtech, Vol 3(No 1)*.
- Wilujeng, F. R., & Wijaya, T. (2019). Penerapan Metode DMAIC untuk Pengendalian Kualitas pada UKM Tempe Semanan. *Jurnal Universitas Trisakti, Vol 1*, 266–271.