

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian analisis risiko K3 pada bagian proses produksi botol oli dengan menggunakan metode SWIFT (*The Structured What-If Analysis*) didapatkan ksesimpulan, diantaranya sebagai berikut:

1. Potensi bahaya yang terjadi pada bagian proses produksi pembuatan Calipper Disc Brake Di PT. AOP diantaranya adalah terjepit mesin, tergores mesin, luka sobekdan melepuh.
2. Penyebab terjadinya kecelakaan kerja adalah kurangnya tingkat kesadaran tentang bahaya K3 kurangnya perawatan mesin secara berkala APD yang terkadang tidak ada dan tidak sesuai.. Cara mencegah kecelakaan kerja adalah dengan cara membuat usulan rekomendasi atau *safeguard*.
3. Berdasarkan hasil penilaian risiko didapatkan hasil dengan nilai 9 yaitu prioritas menengah/risiko yang signifikan. Usulan perbaikan risiko K3 pada bagian proses produksi pembuatan Calipper Disc Brake Di PT. AOP dimulai dengan menyediakan rambu-rambu peringatan bahaya tentang kecelakaan kerja, menyediakan rambu-rambu peringatan dalam penggunaan APD, Memberikan arahan dan peraturan sebelum dimulainya proses produksi.

5.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan penelitian, maka saran yang direkomendasikan dari hasil penelitian ini kepada PT. AOP adalah sebagai berikut:

1. Menerapkan sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja untuk menunjang kewajiban perusahaan untuk memberikan rasa aman kepada pekerja.
2. Menyertakan aspek kedisiplinan K3 pada pengendalian program K3 dalam sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja sebagai salah satu aspek penilaian kinerja bagi seluruh karyawan perusahaan.
3. Mengikuti pelatihan K3 serta meningkatkan peran atasan dalam menekankan pentingnya kesadaran karyawan atas K3.