

## DAFTAR PUSTAKA

- Alfiane, R. T., & Rusindiyanto. (2024). Mengurangi Cacat Produk Dengan Implementasi PDCA (Studi Kasus Perusahaan Pt Xyz). *Teknik Elektro Dan Informatika*, 2(1).
- Aziza, N., & Setiaji, F. B. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Mebel Dengan Pendekatan Metode New Seven Tools. *Teknika: Engineering and Sains Journal*, 4(1), 27.
- Baan, R. R. S. (2020). Analisis Pengaruh Kualitas Pelayanan terhadap Kepuasan Pasien Rawat Inap pada RS. Bahagia Makassar. *Ekombis Sains: Jurnal Ekonomi, Keuangan Dan Bisnis*, 5(1), 45–52.
- Cahayati, N. B., Ruhiat, D., Matematika, P. S., & Bandung, U. B. (2023). *Studi Literatur Penerapan Statistical Quality Control ( SQC ) di Bidang Industri*. 3(November), 87–95.
- Dimas Irfan Pramudya, Khamaludin, S. M. (2023). Implementasi Pengendalian Kualitas Felt Antivibration Dengan Metode Pdca Dan Fmea Di Pt. Dharmalindo Eka Persada. *JIMTEK – Jurnal Ilmiah Fakultas Teknik*, 3(1), 82–91.
- Kumrotin, E. L., & Susanti, A. (2021). Pengaruh Kualitas Produk, Harga, Dan Kualitas Pelayanan Terhadap Kepuasan Konsumen Pada Cafe Ko.We.Cok Di Solo. *J-MIND (Jurnal Manajemen Indonesia)*, 6(1), 1. <https://doi.org/10.29103/j-mind.v6i1.4870>
- Lestari, M. W. L., Bachtiar, Shofi Mulyati, I. D., & Bachtiar, I. (2023). Pengendalian Kualitas Produk Kayak dengan Menggunakan Metode PDCA (Plan Do Check Action) dan FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) di PT Ongpin Jaya Indonesia. *Bandung Conference Series: Industrial Engineering Science*, 3(1), 340–347.
- Merjani, A., & Kamil, I. (2021). Penerapan Metode Seven Tools Dan Pdca (Plan Do Check Action) Untuk Mengurangi Cacat Pengelasan Pipa. *PROFISIENSI: Jurnal Program Studi Teknik Industri*, 9(1), 124–131.

- Montororing, Y. D. R., Widyantoro, M., & Muhazir, A. (2022). Production process improvements to minimize product defects using DMAIC six sigma statistical tool and FMEA at PT KAEF. *Journal of Physics: Conference Series*, 2157(1).
- Muhazir, A., Sinaga, Z., & Yusanto, A. A. (2020). Analisis Penurunan Defect Pada Proses Manufaktur Komponen Kendaraan Bermotor Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea). *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 5(2), 66–77.
- Rachman Khadafi, W. (2021). Rancang Bangin Aplikasi Check Sheet Preventive Maintenance Plant BCHI Menggunakan Progressive Web Application. *Jurnal Instrumentasi Dan Teknologi Informatika (JITI)*, 2(2), 2746–7635.
- Rinoza, M., & Ahmad Kurniawan, F. (2021). Analisa Rpn (Risk Priority Number) Terhadap Keandalan Komponen Mesin Kompresordouble Screw Menggunakan Metode Fmea Di Pabrik Semen Pt. Xyz. *Cetak) Buletin Utama Teknik*, 17(1), 1410–4520.
- Santoso, S. (2022). Implementation of the Fishbone Diagram and 5 Wyh’S Analysis Method To Improve the Quality of Apparel Product. *Jurnal Manajemen Dan Bisnis*, 8(2), 1–41.
- Sitorus, Helena, and Gunawan Ferdiansyah. "Analisis Pengendalian Kualitas Line Produksi Body Inner K56 dengan Tahapan DMAIC di PT. KMIL (Kurnia Mustika Indah Lestari)." *Journal of Industrial and Engineering System* 1.2 (2020): 137-150.
- Susanto, Y., & Realize, R. (2022). Pengaruh Kualitas Pelayanan dan Kualitas Produk terhadap Minat Beli Konsumen pada PT Ndexindo Mandiri Indonesia. *ECo-Buss*, 5(2), 508–518.
- Syifa Aunillah, M. W., Kurniawan, M. D., & Hidayat, H. (2022). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUKSI BATU KUMBUNG MENGGUNAKAN METODE SEVEN TOOLS (Studi Kasus : CV. Salsabilah Group). *Sigma Teknika*, 5(1), 030–038.
- Wijaya, H. (2023). Analisa Area Gudang Dengan Metode Kaizen Di Pt. Indah Prakasa Sentosa Tbk. Cab Cilegon. *Journal of Industrial Engineering*

\&Management ..., 4(3), 17–25.

Wirawati, S. M. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Kemasan Botol Plastik Dengan Metode Statistical Proses Control (SPC) Di PT. Sinar Sosro KPB Pandeglang. *Jurnal InTent*, 2(1), 94–102.

