

## DAFTAR PUSTAKA

- Budiantono, S. (2016). *Measurement System Analysis Repeatability Dan Reproducibility (Gauge R&R)* Pada Alat *Vickers Hardness Tester* Di Pt Jaykay Files Indonesia. Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya.
- Damayanti, A. R. (2017). Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Six Sigma. Universitas Pesantren Tinggi Darul 'Ulum Jombang.
- Dewi, N.P.W.(2013). *Measurement System Analysis Repeatability dan Reproducibility (Gauge R&R)* Studi Kasus : PT. Gaya Motor (Astra Group). Surabaya: Jurusan Statistika FMIPA ITS
- Fitria, S. (2020). *Six Sigma* sebagai Strategi Bisnis Dalam Upaya Peningkatan Kualitas Produk. *Jati: Jurnal Akuntansi Terapan Indonesia*, 3(1). 1-14.
- Nasution, N. (2015). *Dasar – dasar Manajemen Produksi*. BPFE Yogyakarta.
- Pramitasari, L.M. (2013). Penerapan *Measurement System Analysis Univariat dan Bivariat* Proses *Oriented Basis Representation* Pada Pengukuran Gap Antar Tube di PT ALASTOM Power ESI
- Rimantho, D. (2018). Kapabilitas Proses untuk Pengendalian Kualitas Air Industri Farmasi.
- Soemohadiwidjojo, A. T., & Mastuti, I. 2017. *Six Sigma: Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berbasis Statistik*. Jakarta : Raih Asah Sukses
- Tannady, Hendy. (2015). *Pengendalian Kualitas*. Yogyakarta.
- Widyarto, W.O., A. Firdaus dan A. Kusumawati. 2019. Analisis pengendalian kualitas air minum dalam kemasan menggunakan metode *six sigma*. *Jurnal INTECH*. 5(1):17-22.
- Wulandari, I. (2018). Penerapan Metode Pengendalian Kualitas *Six Sigma* Pada Heyjacker Company. 4988, 222–241.