

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil analisa, perhitungan dan pembahasan pada bab-bab sebelumnya, penulis membuat beberapa kesimpulan, yaitu:

1. Total nilai dan rata-rata produktivitas pekerjaan dan pekerja untuk setiap pekerjaan *fill pack*:
 - Total nilai produktivitas pada pekerjaan pengeleman *fill pack* adalah sebesar 0,268 dan rata-rata produktivitas sebesar 0,045.
 - Total nilai produktivitas pada pekerjaan pengeringan *fill pack* adalah sebesar 0,327 dan rata-rata produktivitas sebesar 0,054.
 - Total nilai produktivitas pada pekerjaan pemasangan *fill pack* adalah sebesar 3 dan rata-rata produktivitas sebesar 0,5.
 - Total nilai produktivitas pekerja pada pekerjaan pengeleman *fill pack* adalah sebesar 0,221 dan rata-rata produktivitas 0,037.
 - Total nilai produktivitas pekerja pada pekerjaan pengeringan *fill pack* adalah sebesar 0,268 dan rata-rata produktivitas sebesar 0,044.
 - Total nilai produktivitas pekerja pada pekerjaan pemasangan *fill pack* adalah sebesar 2,49 dan rata-rata produktivitas sebesar 0,415.
2. Dari hasil *brainstorming* dan pembuatan diagram *fishbone*, faktor yang mempengaruhi produktivitas pekerja pada pekerjaan pengeleman *fill pack* adalah faktor proses pekerjaan dan material. Faktor yang mempengaruhi produktivitas pekerja pada pekerjaan pengeringan *fill pack* adalah faktor tidak adanya penggunaan alat bantu berupa alat pengering atau mesin pemanas dan tidak tersedianya area atau lokasi penyimpanan yang aman ketika kondisi hujan. Faktor yang mempengaruhi produktivitas pekerja pada pekerjaan pemasangan *fill pack* adalah faktor tidak adanya penggunaan alat bantu kerja dan kurangnya jumlah SDM atau pekerja.

5.2 Saran

Berdasarkan analisa yang telah dilakukan terdapat beberapa hal yang menjadi saran dari penulis, antara lain:

1. Pihak manajemen atau PT. Guna Teguh Abadi perlu melakukan perbaikan atau evaluasi pada hal-hal seperti yang telah diusulkan oleh penulis untuk meningkatkan produktivitas pekerja pada proses pekerjaan *fill pack instalasi cooling tower*.
2. Metode time study yang digunakan memiliki keterbatasan seperti yang telah dijelaskan di dalam Bab II. Perlu adanya penggunaan metode lain yang lebih baik lagi untuk penelitian-penelitian selanjutnya.

