

## BAB XIII

### PENUTUP

#### 13.1 Kesimpulan

1. *Pabrik Sodium Thiosulfate Pentahydrate* didirikan dengan pertimbangan untuk memenuhi kebutuhan dalam negeri, mengurangi ketergantungan import dan memberikan lapangan pekerjaan serta meningkatkan pertumbuhan ekonomi.
2. *Pabrik Sodium Thiosulfate Pentahydrate* akan didirikan dengan kapasitas 45.000 ton/tahun, dengan bahan baku *Sodium Sulfite* sebanyak 2746,2796 kg/jam dan Sulphur sebanyak 2098,7119 kg/jam
3. Pabrik akan didirikan di Dumai, Riau dengan pertimbangan mudah mendapatkan bahan baku, tenaga kerja, pengembangan pabrik, prospek pemasaran yang baik serta ketersediaan air dan listrik yang mudah didapatkan.
4. Berdasarkan Analisa ekonomi, maka didapatkan hasil sebagai berikut

Tabel 13.1 Kesimpulan Analisis Kelayakan

Analisis	Hasil	Syarat	Sumber
<b>Profit</b> profit sebelum pajak profit setelah pajak	Rp1.956.504.525.635,28 Rp1.565.203.620.508,23	Dengan pajak 20%	UU No.36 tahun 2008 tentang pajak
<b>ROI</b> Sebelum pajak Setelah pajak	42,89% 34,31%	< 44% (Low Risk)	Aries & Newton, 1955
<b>POT</b> Sebelum pajak Sesudah pajak	2 Tahun 2,34 Tahun	2-5 Tahun(Low Risk)	Aries & Newton, 1955
<b>BEP</b>	34,92%	30%-60%	Aries & Newton, 1955
<b>SDP</b>	7,60%		Aries & Newton, 1955

Analisis	Hasil	Syarat	Sumber
DCF	16,32	> 1,5 bunga bank	<a href="https://www.bi.go.id/seki/tabel/Tabel1_26.pdf">https://www.bi.go.id/seki/tabel/Tabel1_26.pdf</a>
		minimum = 10,88%	

Dari hasil analisis ekonomi diatas maka dapat disimpulkan bahwa pabrik sodium pentahydrate dengan kapasitas 45.000 Ton/Tahun layak dan menarik untuk dikaji lebih lanjut.

### 13.2 Saran

Prarancangan suatu pabrik kimia diperlukan pemahaman konsep-konsep dasar yang dapat meningkatkan kelayakan pendirian suatu pabrik kimia diantaranya sebagai berikut:

1. Optimasi pemilihan seperti alat proses alat penunjang dan bahan baku perlu diperhatikan sehingga akan lebih mengoptimalkan keuntungan yang diperoleh
2. Prarancangan pabrik kimia tidak lepas dari produksi limbah, sehingga diharapkan berkembangnya pabrik-pabrik yang lebih ramah lingkungan
3. Produk Sodium *thiosulfate Pentahydrate* dapat direalisasikan sarana memenuhi kebutuhan dimasa mendatang yang jumlahnya semakin meningkat melihat pesatnya fotografi saat ini.