

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Penyebab utama dari penyumbang cacat (*defect*) terbesar atau dominan pada *part panel back door outer* suzuki wagon yaitu cacat (*defect*) jenis penyok, adalah sebagai berikut :
 - a) Faktor Mesin (*machine*), 22 % disebabkan karena tidak adanya *cover* pelindung pada *JIG*, sehingga menyebabkan *gun* (*portable spot welding*) *touching* / tertabrak dengan komponen pada saat proses produksi *part panel back door outer*.
 - b) Faktor Material, 18 % disebabkan karena *supplier* mengirimkan komponen *part panel back door outer* yang *NG*. Komponen *part panel back door outer* merupakan komponen yang dibuat oleh *supplier* yaitu divisi pressing.
 - c) Faktor Metode , 18% disebabkan karena tidak adanya standar operasional prosedur (SOP) terhadap pemeriksaan komponen *panel back door outer* yang dikirim dari *supplier*.
2. Langkah – langkah perbaikan pada proses perakitan untuk menurunkan tingkat cacat (*defect*) yang dominan terjadi pada *part panel back door outer* suzuki wagon dengan menggunakan metode *PDCA* dan *5W+1H*, sebagai berikut :
 - a) Setelah ditentukan *defect* yang dominan terjadi selanjutnya dilakukan perbaikan berdasarkan faktor - faktor dominan penyebab dari *defect* tersebut (*Plan*).
 - b) Perbaikan pada faktor mesin yang dilakukan adalah membuat *cover* pelindung pada *JIG*, serta diberikannya informasi dari *user* atau bagian *production planner* ke bagian *purchasing* agar dikemudian hari dapat memesan *JIG* sesuai dengan spesifikasi yang dibutuhkan (*Do*).

- c) Perbaikan pada faktor material adalah dilakukan evaluasi terhadap kinerja dari *supplier* agar saling mendapatkan *feedback* yang positif dikemudian harinya (*Do*).
- d) Perbaikan pada faktor metode adalah dengan membuat standar operasional prosedur (SOP) terhadap pemeriksaan komponen yang masuk dari *supplier* (*Do*).
- e) Analisa dan evaluasi hasil perbaikan yang telah dilakukan.
- f) Menetapkan standarisasi baru.

5.2 Saran

Adapun saran – saran yang ingin disampaikan penulis terhadap penelitian selanjutnya dari penulisan ini :

1. Belum dilakukan perhitungan penurunan biaya perbaikan (*cost repair*) yang terjadi setelah dilakukan tindakan perbaikan pada proses perakitan *part panel back door outer* suzuki wagon. Maka pada penelitian masalah selanjutnya diharapkan dapat dilakukan perhitungan penurunan biaya perbaikan (*cost repair*) yang terjadi.
2. Menerapkan standar operasional prosedur (SOP) pengecekan komponen yang dikirimkan dari *supplier* ke seluruh *line* produksi pada divisi *welding*.