

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan:

Berdasarkan hasil dari penelitian yang didapat serta analisis dan pengolahan data yang dilakukan penulis pada proses pembuatan balancer di PT. Morita Tjokro Gearindo maka ditarik sebuah kesimpulan yaitu:

1. Pada proses pembuatan produk balancer yang terdiri dari 3 (tiga) operator pekerja yang memiliki 7 tahapan pada prosesnya, setelah dilakukan pengukuran waktu baku secara langsung dengan menggunakan stopwatch, maka dapat diketahui produktivitas pada operator pekerja masih rendah, masing – masing memiliki presetase pada operator 1 sebesar 29%, menunggu 71%, Operator 2 sebesar 33% menunggu 67%, Operator 3 sebesar 38% menunggu 62%.
2. Setelah dilakukan pembuatan Peta Regu Kerja, maka aktivitas menunggu yang paling tinggi, terjadi pada saat mesin beroperasi yaitu pada proses bubut 1.
3. Berdasarkan hasil pengolahan data menggunakan peta regu kerja usulan dengan mengurangi operator menjadi 2 operator pekerja, produktivitas meningkat menjadi operator 1 sebesar 44% menunggu 56%, operator 2 sebesar 56% menunggu 44%.

5.2 Saran :

Adapun saran yang dapat diberikan peneliti untuk perusahaan PT. Morita Tjokro Gearindo pada proses produk pembuatan balancer sebagai berikut:

1. Perusahaan dapat mengurangi operator pekerja menjadi 2 operator pekerja di *Line* pembuatan balancer untuk meningkatkan produktivitas pekerja.
2. Membagi pekerjaan pada ke 2 operator untuk menyeimbangkan pekerja proses produksi pembuatan balancer yang berguna mengurangi waktu menunggu pada saat mesin beroperasi.

3. Perusahaan diharapkan melakukan perbaikan terus menerus untuk mengurangi cost biaya produksi.

