

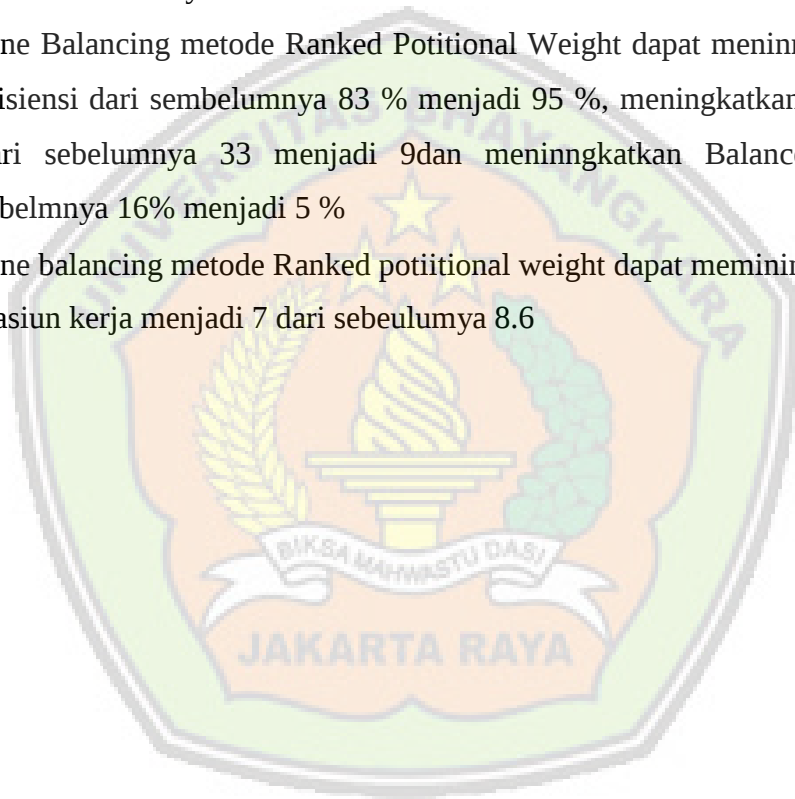
BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berikut ini merupakan kesimpulan dari hasil pengolahan data di bab IV

1. Penerapan Line Balancing dapat meningkatkan lini stamping menjadi lebih baik, hal tersebut dapat dilihat dari meningkatnya lini efisiensi, smoth index dan balance delay.
2. Line Balancing metode Ranked Potitional Weight dapat meninngkatkan Lini efisiensi dari sebelumnya 83 % menjadi 95 %, meningkatkan smoth index dari sebelumnya 33 menjadi 9 dan meninngkatkan Balance delay dari sebelumnya 16% menjadi 5 %
3. Line balancing metode Ranked potiitional weight dapat meminimalkan umlah stasiun kerja menjadi 7 dari sebeulunya 8.6



5.2 Saran

Berikut ini merupakan saran dari hasil analisa di bab IV :

1. Perlu di terapkannya Line Balancing metode Ranked Potitional Weight pada lini stamping karena dengan menggunakan metode Ranked Potitional weight dapat meningkatkan Lini Efisiensi, Smoth Index dan Blance delay.
2. Perlu adanya perbaikan lay out dil ini stamping guna menigkatkan kenyamanan lini stamping.
3. Perlu adanya perbaikan k3 bagi karyawan untuk meningkatkan keamanan dari pekerja.

