

DAFTAR PUSTAKA

- Ansori, N., & Mustajib, M. I. (2013). *Sistem Perawatan Terpadu (IMS)*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Abdul Aziz, Uzer (2017). *Analisis Defect Burry Pada Produk Part Holder Wire Dengan Metode Failure Mode Effect Analisis (FMEA) Di PT.PSC .Universitas Bhasysangkara Jakarta, Jakarta.*
- Fahmi, I. (2014). *MANajemen Produksi dan Operasi*. Bandung: Alfabeta.
- Gasperz, V. (2012). *All-In-One Management Tool Book*. PT Gramedia Pustaka Utama.
- Gasperz, V (2014). *Pedoman Implementasi Program SIX SIGMA Terintegrasi Dengan ISO 9001:2000, MBNQA, dan HACCP*. Jakarta. PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Ginting,Rosnani (2007). *Sistem Produksi*, Edisi Pertama, Graha ilmu Yogyakarta
- Indri Parwati, Cyrilla (2016). *Analisis Pengendalian Kualitas produk STEEL Pipes Dan Tubulars dengan Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analisis (FMEA) Di PT.Dwi Sumber Arca Waja Batam.. Jurusan Teknik Industri Institut Sains & Teknologi AKPRIND Yogyakarta.*
- Jaifandra Maradika, Yogi (2016). *Analisis KegagalanProses produksi Pipe Collar dengan Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analisis (FMEA) Di PT.Bannex Indonesia. Universitas Bhasysangkara Jakarta, Jakarta.*
- Kurniawan, F. (2013). *Teknik dan Aplikasi Manajemen Perawatan Industri*. Yogyakarta. PT. Graha Ilmu.
- Yamit, Z. (2013). *Manajemen Kualitas Produk dan Jasa*. Yogyakarta. Ekonisia.