LEMBAR

HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH*

Judul Karya Ilmiah (Artikel)

: Analisis Sistem Reliability pada Mesin Extruder 90 Proses Extrussion

pada PT.X dengan Pendekatan Reliability Block Diagram

Jumlah Penalis

Status Pengusul

1 Orang
Penulis pertama / penulis ke

Penulis Jurnal Ilmiah

Identitas Jurnal Ilmiah

: Rifda Ilahy Rosihan : a. Nama Jumal

: Jurnal Rekavasi

h IS

b. ISSN : 2338 - 7750

e. Volume, nomor, bulan, tahun: Vol. 7, No. 2, Desember 2019
 d. Penerbit : Institut Sains & Teknologi AKPRIND Yogyakarta

d. Penerbit I c. DOI Artikel (jika ada).

1 (

/ penulis korespondensasi **

f. Alamat Web Jumal https://ejournal.akprine

https://eiournal.akprind.ac.id/index.phn/rekayasi/article/view/2225/1715

g. Terindeks di

: Google Schoolar, Ganida, SINTA 5

Hasil Penilaian Peer Review

Hasil Penilaian <i>Peer Review</i> Komponen Yang Dinilai		Nilai-Maksimal Jurnal Ilminh								
		Internasional Bereputasi	International	Nasional Terakreditasi	Nasional Tidak Terakreditasi	Nasional Terindeks DOAJ, dll	Nilai Akhir Yang Diperoleh			
a. Kelengkapan dan Kesesnaian unsur isi jurual (10%)				1,5			1,49			
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)				4,5			4,5			
 Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%) 				4,5			4,49			
Kelengkapan unsur dan kunlitas penerbit (30%)				4,5			4, 5			
Total = (100%)				15			14,97			
Kontribusi Pengusul (Penulis Tunggal)				15			14,57			
Catatan Peer Review	1. Tentang kelengkapan dan kesesulan unsur CUFUP (ENG KAP)									
	2. Tentang mang lingkup dan kedalaman pembahasan jelac dan cakup dakatat 3. Tentang kecukupan dan kemutakhiran data seria metodologi data 1804 akhir									
	4. Tentang kelengkapan unsur kualitas penerbit. Beile 5. Indikasi Plagrasi. Fidas. ada 6. Kesesunian bidang ilmu. Seguai. Bekang ilmu.									

Jakarta, Agustus 2020 Reviewer I/II

111

Nama/

: Ir. Achmad Muhazir, M.T.

NIP/NIDN

: 0316037002

Jabatan Akademik

Lektor

Unit Kerja

: Fakultas Teknik, Teknik Industri, Universitas Bhayangkara Jakarta Raya

LEMBAR

HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW

KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH*

Judul Karya Ilmiah (Artikel)

: Analisis Sistem Reliability pada Mesin Extruder 90 Proses Extrussion pada PT.X dengan Pendekatan Reliability Block Diagram

Jumlah Penulis

b. ISSN

Status Pengusul

: Penulis pertama / penulis ke...../ penulis korespondensasi**

Penulis Jurnal Ilmiah

: Rifda Ilahy Rosihan : a. Nama Jurnal

Jurnal Rekavasi

Identitas Jurnal Ilmiah

2338 - 7750

d. Penerbit

c. Volume, nomor, bulan, tahun: Vol. 7, No. 2, Desember 2019

: Institut Sains & Teknologi AKPRIND Yogyakarta

e. DOI Artikel (jika ada): f. Alamat Web Jurnal

https://ejournal.akprind.ac.id/index.php/rekavasi/article/view/2225/1715

g. Terindeks di

: Google Schoolar, Garuda, SINTA 5

Useil Danilaian Dana Danim

			Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah								
Komponen Yang Dinilai		Internasional Bereputasi	International	Nasional Terakreditasi	Nasional Tidak Terakreditasi	Nasional Terindeks DOAJ, dll	Nilai Akhii Yang Diperoleh				
 Kelengkapan dan Kesesuaian unsur isi jurnal (10%) 				115			1,4				
 Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%) 				4,5			4.4				
 Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%) 				4,5			4,5				
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)				415			4.4				
Total = (100%)				15			H.7				
Kontribusi Pengusul (Penulis Tunggal)				15			4,7				
Catatan Peer Review	Tentang keler										
	2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan Jelos cion cykup cloricum										
	3. Tentang kecuku	3. Tentang kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi. clatci. HutuKhir									
	4. Tentang keleng	4. Tentang kelengkapan unsur kualitas penerbit. Selik									
	5 Indikasi Plagiasi, tidak terdepert Indikasi, plagrasi										
		mg ilmu. \$ 45	uedi dergat	n bideny	ilmunyo						

Jakarta.

Agustus 2020

Reviewer I/II

Nama

: Ir. Zulkani Sinaga, M.T.

NIP/NIDN Jabatan Akademik : 0331016905

Unit Kerja

: Asisten Ahli

: Fakultas Teknik, Teknik Industri, Universitas Bhayangkara Jakarta Raya