

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah

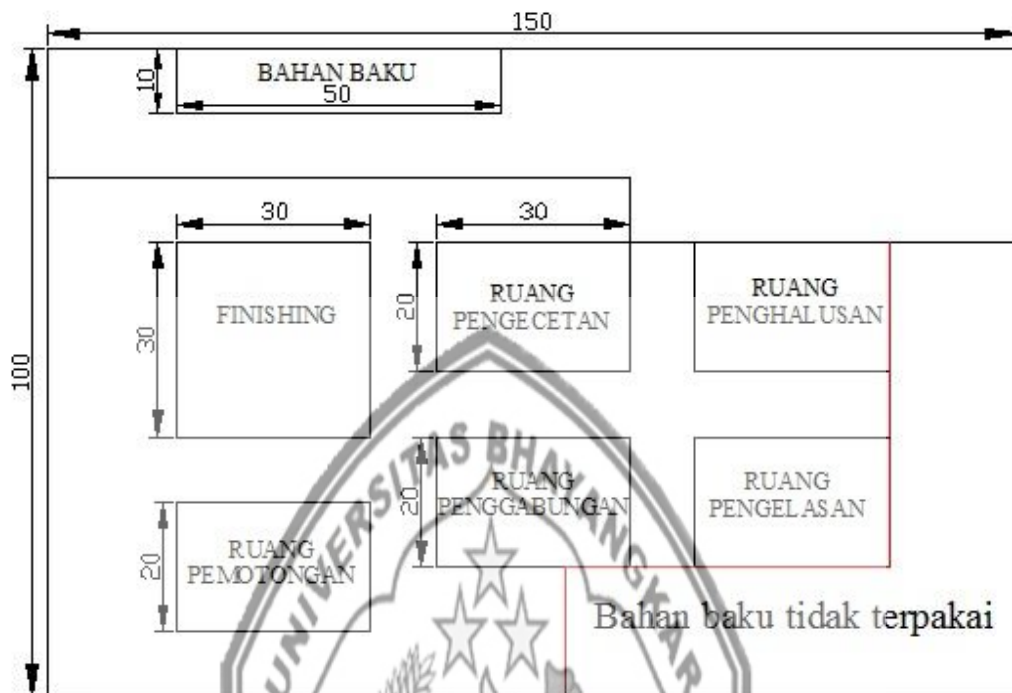
CV. Jaya Teknik adalah perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur yang memproduksi sebuah pagar, perusahaan CV. Jaya Teknik berdiri pada tahun 2013 perusahaan CV. Jaya Teknik baru memiliki 10 orang hanya karyawan. Adapun lokasi perusahaan CV. Jaya Teknik terletak di kavling bumi mas utama, desa bahagia, kecamatan babelan, Bekasi Utara.

Selama melakukan penelitian di perusahaan CV. Jaya Teknik peneliti melakukan wawancara, observasi, dan melihat alur proses produksi, maupun layout di perusahaan CV. Jaya Teknik. Adapun permasalahan di dalam perusahaan CV. Jaya Teknik adalah alur proses produksi yang berputar, dan adanya bahan baku yang tidak terpakai di dalam area proses produksi.

Perancangan fasilitas adalah sebuah kegiatan guna menghasilkan penataan yang baik dari unsur fisiknya, dan mengatur pola aliran bahan, maupun menjamin keamanan maupun kenyamanan di dalam bekerja untuk para karyawan. (Hadiguna, 2008).

Adapun metode yang di gunakan di dalam penelitian ini dengan menghitung jarak *rectilinear* untuk mengetahui jarak dari satu departemen ke departemen lainnya. Menghitung ongkos material handling, membuat peta aliran proses, memberikan layout usulan dan membandingkan dengan layout awal.

Layout Awal Perusahaan CV. Jaya Teknik Sebagai Berikut :



LAYOUT AWAL CV. JAYA TEKNIK

Gambar 1.1 : Layout CV. Jaya Teknik

Sumber : Pengolahan Data. 2016

Keterangan :

A : bahan baku

E : ruang penghalusan

B : ruang pemotongan

F : ruang pengecatan

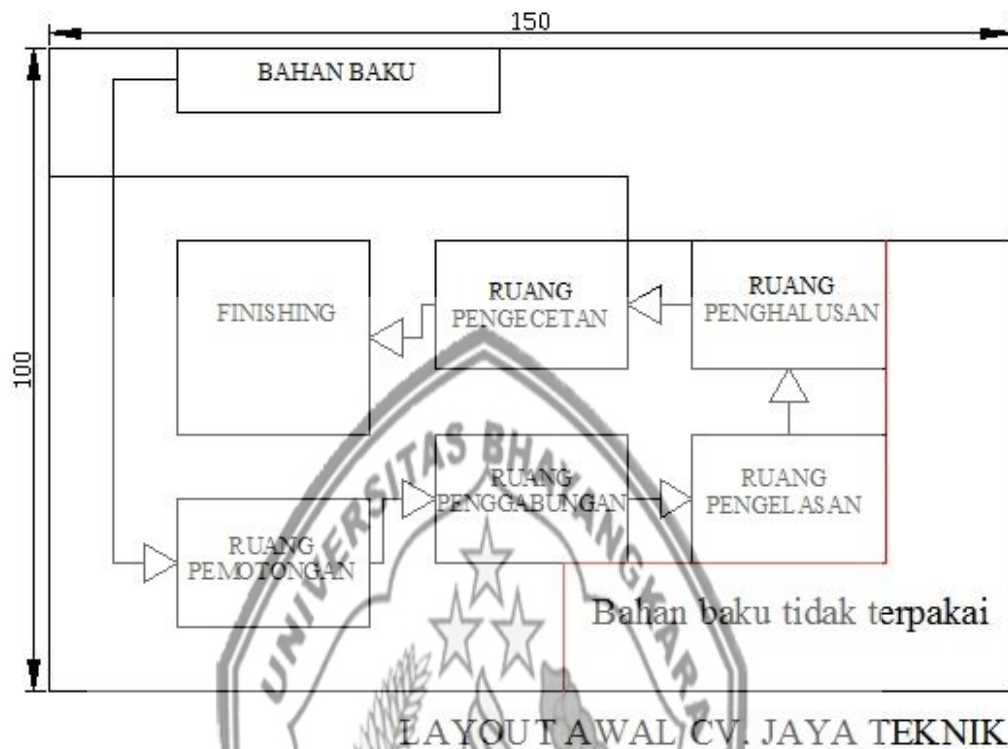
C : penggabungan besi

G : ruang finishing

D : ruang pengelasan

H : bahan baku tidak terpakai

Berikut adalah alur proses produksi di CV. Jaya Teknik.



Gambar 1.2 : Alur proses produksi

Sumber : Pengolahan Data

Adapun permasalahan di dalam CV. Jaya Teknik adalah adanya bahan baku yang tidak terpakai di dalam area proses produksi, sehingga mengganggu proses produksi, dan jarak dari bahan baku ke area pemotongan yang jauh. dan yang di berikan tanda warna merah adalah permasalahan di dalam sebuah perusahaan CV. Jaya Teknik.

Alur proses produksi didalam perusahaan CV. Jaya Teknik

Bahan baku masuk ke departemen ruang pemotongan di sini 2 orang pekerja yang bekerja di ruang pemotongan. harus mengambil bahan baku untuk tahap proses pemotongan. setelah besi sudah di potong 2 pekerja di ruangan pengambungan. mengambil besi yang sudah di potong dan menaruh ke ruangan pengelasan dan sekaligus mengabungkan besi-besi yang akan di las. dan setelah proses pengelesan selesai 2 pekerja yang di ruang pengelasan memberikan kepada

departemen penghalusan. di mana proses penghalusan menggunakan mesin gerinda. setelah proses penghalusan selesai 2 pekerja di ruang penghalusan memberikan kepada departemen ruang pengecatan. di sini proses pengecatan setelah selesai proses pengecatan benar-benar kering. 2 pekerja di ruang pengecatan menaruh produk yang sudah jadi ke departemen finishing.

1.2 Rumusan Masalah

Bagaimana mengoptimalkan layout produksi pagar untuk meminimumkan *material handling* dan ongkos *material handling* di CV. Jaya Teknik.

1.3 Batasan Masalah

Adapun batasan masalah di dalam penelitian ini sebagai berikut :

1. Data yang di ambil di dalam melakukan penelitian ini hanya berupa layout CV. Jaya Teknik dan ongkos produksinya.
2. Metode yang di gunakan di dalam penelitian dengan beberapa metode diantaranya adalah Tabel Skala Prioritas, *Acticity Relationship Chart*, *Activity Relationship Diagram* dan *Area Allocation Diagram*.

1.4 Tujuan Penelitian

Adapun tujuan penelitian ini mengoptimalkan layout produksi pagar untuk meminimumkan *material handling* dan ongkos *material handling* di CV. Jaya Teknik

1.5 Manfaat Penelitian

Adapun manfaat penelitian sebagai berikut :

1. Bagi Perusahaan

Untuk memperbaiki luas area di perusahaan CV. Jaya Teknik dan dapat mengurangi jarak tempuh di dalam proses produksi di CV. Jaya Teknik.

2. Bagi Penulis

Untuk menuangkan teori-teori yang selama di dapat di dalam perguruan Universitas Bhayangkara Jakarta Raya dan menuangkan teori yang di dapat di mata kuliah perencanaan tata letak fasilitas kedalam dunia nyata.

1.6 Tempat dan Waktu Penelitian

Penelitian di lakukan selama 3 bulan, pertama pada bulan april 2016, penelitian ini di lakukan di bengkel CV. Jaya Teknik yang berlokasi di bekasi utara. jalan kavling bumi mas utama. desa bahagia kecataman babelan. Bekasi.

1.7 Metode Penelitian

Adapun metode yang di gunakan menggunakan metode kualitatif dan kuantitatif. Metode kualitatif di gunakan dengan cara wawancara dengan pihak pemilik perusahaan CV. Jaya Teknik dengan Bapak Bibit Purwanto. sedangkan metode kuantitatif di gunakan dengan cara menghitung jarak dengan metode *rectilinear*, menghitung ongkos biaya tenaga kerja dan membandingkan antara jarak awal dan jarak usulan maupun ongkos biaya tenaga kerja.

1.8 Sistematika Penulisan

Memberikan gambaran tentang isi dari laporan akhir atau skripsi ini, maka peneliti membuat sebuah sistematika penulisan.

BAB I PENDAHULUAN

Dalam bab ini menyajikan beberapa pengantar terhadap yang akan di bahas, dari sebuah latar belakang, rumusan masalah, batasan masalah, tujuan penelitian, manfaat penelitian, tempat dan waktu penelitian, metode penelitian, sistematika penulisan.

BAB II LANDASAN TEORI

Pada Bab ini penulis memberikan penjelasan dari sebuah teori tentang perancangan fasilitas, tata letak, tujuan tata letak, tata letak proses, pola aliran

proses, peta proses operasi, tipe tata letak, peta aliran proses, from to chart, inflow-outflow, tabel skala prioritas, activity relationship chart, activity relationship diagram, area allocation diagram.

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

Bab ini menjelaskan tentang bagaimana penelitian dari profil perusahaan, pengumpulan data, layout awal, aliran proses produksi, luas lantai, produksi pengolahan data, menghitung jarak, ongkos material handling, from to chart, inflow, tabel skala prioritas, activity relationship chart, activity relationship diagram, area allocation diagram, tata letak usulan, ongkos material handling usulan, kerangka pemecahan masalah.

BAB IV ANALISIS DATA DAN PEMBAHASAN

Bab ini menjelaskan tentang perbandingan dari layout awal, layout usulan, alur proses produksi, alur proses produksi usulan, perhitungan jarak awal, perhitungan jarak usulan, luas lantai area produksi, ongkos material handling, perhitungan luas area awal, perhitungan luas area usulan.

BAB V PENUTUP

Bab ini berisi tentang penutup dari penulisan yang di rangkum dengan kesimpulan dan saran selama penelitian berlangsung.

DAFTAR PUSTAKA

Bagian ini menuliskan beberapa sumber referensi yang dianggap *valid* sebagai acuan dari penulisan skripsi ini.