

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan analisis yang telah dilakukan maka dapat disimpulkan bahwa:

1. Faktor-faktor yang paling mempengaruhi terjadinya *downtime* pada mesin adalah sebagai berikut:
 - a. *Overload*
 - b. Mesin tidak bisa naik dan turun
 - c. *Slide* kasar, dan
 - d. *Dies* gancet
2. Sedangkan akar masalah yang sebenarnya dari tingginya *downtime* yang terjadi pada mesin AIDA-150T adalah sebagai berikut:
 - a. Belum adanya *preventive maintenance* atau belum adanya jadwal perawatan pada mesin-mesin serta komponen-komponennya di PT. Rizki Asa Buana sehingga kurang terkontrolnya kondisi mesin.
 - b. Adanya tuntutan target produksi yang tinggi pada operator mesin sehingga operator mengabaikan kondisi yang tidak normal pada mesin.
 - c. Adanya pengerjaan produk yang tidak sesuai dengan kapasitas mesin.

5.2. Saran

Saran yang bisa penulis berikan berdasarkan hasil analisis di atas adalah sebagai berikut:

1. Buat dan lakukan *preventive maintenance* secara rutin pada mesin-mesin yang ada, karena dengan perawatan secara rutin kondisi mesin dapat stabil dan produktivitas mesin dapat terjaga dengan baik.
2. Lakukan penjadwalan ulang terhadap proses produksi agar tidak adanya operator yang terbebani oleh target produksi yang berlebihan.
3. Untuk jenis produk yang memiliki dimensi terlalu tebal sebaiknya di kerjakan pada mesin lain yang sesuai dengan kapasitasnya.