

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Seiring dengan berkembangnya ilmu pengetahuan dan teknologi di Indonesia pada saat ini mengalami kemajuan yang sangat pesat serta mempunyai peran yang sangat penting, maka diperlukannya suatu alat yang dapat memberikan informasi secara cepat, akurat dan efektif.

Peralatan-peralatan modern banyak diciptakan dan yang paling menonjol adalah diciptakannya peralatan mutakhir yang dikenal dengan nama komputer. Komputer merupakan sistem elektronik untuk memanipulasi data yang cepat, tepat serta dirancang dan diorganisasikan supaya secara otomatis menerima dan menyimpan data input, memprosesnya dan menghasilkan output yang berupa informasi di bawah pengawasan suatu langkah-langkah instruksi pemrograman yang tersimpan di memori. Untuk menghasilkan output yang berupa informasi, maka dibutuhkan alat untuk mencetak dengan media kertas yang dapat dibaca dan dimengerti oleh komputer yaitu dikenal dengan nama printer.

Salah satu pihak yang bergerak di bidang elektronika khususnya tentang perakitan printer adalah PT. Indonesia Epson Industry di dalam peningkatan pelayanannya telah menetapkan rencana dan target yang hendak dicapai dan program yang harus dilakukan merupakan tantangan dan peluang bagi perusahaan tersebut, diantaranya adalah :

1. Peningkatan pemasaran printer di dunia.

2. Perencanaan produksi Epson group di luar Jepang.
3. Target produksi untuk tahun 2002 adalah kurang lebih 10.400.000 printer.
4. Memperhatikan harapan pemerintah RI pada PT. Indonesia Epson Industry untuk meningkatkan penjualan ekspor tahun 2003 menjadi 15.000.000 printer.

PT. Indonesia Epson Industry (IEI) juga merupakan suatu sistem mutu yang terkendali dan terarah dalam semua aspek produksi di mulai dari kedatangan berbagai macam part-part yang dikirim *Supplier*, gudang tempat penyimpanan part-part (*Warehouse*), proses pengecekan part-part (*Incoming Quality Control*), proses produksi (*Assembly*), proses pengecekan produk jadi (*Outgoing Quality Control*), proses penyimpanan produk (*Warehouse Export*), sampai dengan pengiriman produk ke pelanggan. Departemen *Outgoing Quality Control* merupakan suatu organisasi yang mempunyai fungsi utama sebagai pengawas atas mutu produk yang akan dijual serta bertugas mengecek produk jadi (printer).

Untuk melakukan pengecekan produk tersebut memerlukan barang-barang sebagai kelengkapan inspeksi, diantaranya adalah : *Ink Cartridge, Paper (GOS, ASF, A4, Letter, Postcard, Matte Paper dll) Hinge, Shett*, dan lain-lain. Penggunaan barang-barang kelengkapan inspeksi tersebut pengeluarannya haruslah terkontrol sedemikian rupa karena keefektifan dan keefisiensi penggunaan barang tersebut sangatlah berpengaruh terhadap biaya pengeluaran dan penghasilan dari perusahaan.

Di dalam perkembangannya perusahaan ini berusaha untuk menghasilkan produk yang dapat memenuhi persyaratan dan kepuasan pelanggan, untuk

mencapai usaha tersebut tentunya harus selalu diadakan pemantauan secara intensif dan berkesinambungan terhadap produk yang dihasilkan sehingga kebutuhan suatu informasi yang berkualitas sangatlah diperlukan untuk dijadikan bahan evaluasi dalam penyempurnaan kinerja secara terus menerus pada proses produksi. Namun di dalam pengolahan data inventaris barang pada perusahaan sebelumnya masih dilakukan secara manual dan sering menimbulkan kelemahan informasi hasil akhir terutama menyangkut laporan yang dibutuhkan, hal ini dirasakan perlu menggunakan komputer sebagai alat bantu dalam mengolah data inventaris barang suatu perusahaan tersebut.

Penulis dalam hal ini meneliti sebagian sistem informasi yang terdapat dalam gudang harian khususnya pada departemen *Outgoing Quality Control* di PT. Indonesia Epson Industry Cikarang belum terkomputerisasi dengan baik yaitu dalam penginputan data, pencarian data serta pemberian informasi masih menggunakan file-file yang berupa kartu stock dan form-form (permintaan barang, penerimaan barang, pengembalian barang dan lain-lain) serta penggunaan sistem komputerisasi hanya sebatas Microsoft Excel.

Untuk itu penulis menulis judul pada Tugas Akhir ini adalah “ *ANALISA DAN PERANCANGAN SISTEM INFORMASI INVENTARIS BARANG PADA DEPARTEMEN OUTGOING QUALITY CONTROL DI PT. INDONESIA EPSON INDUSTRY CIKARANG* ”.

1.2. Rumusan Masalah

Pemilihan sistem informasi merupakan salah satu proses dari suatu kegiatan yang akan dijalankan sebagai bahan pertimbangan-pertimbangan berikutnya agar nantinya dapat mendukung dalam pengambilan suatu keputusan dengan mengusahakan tindakan upaya perbaikan-perbaikan sehingga permasalahan yang timbul dapat teratasi dengan baik, maka rumusan masalah Tugas Akhir ini adalah *“Bagaimana menganalisa dan merancang sistem informasi inventaris barang pada departemen Outgoing Quality Control di PT. Indonesia Epson Industry Cikarang dengan menggunakan aplikasi bahasa pemrograman Visual Basic 6.0 ?”*.

1.3. Batasan Masalah

Penulis memberikan batasan tentang permasalahan sebagai pokok pembahasan dalam penulisan Tugas Akhir ini adalah proses penyajian informasi dalam pembuatan laporan sistem informasi inventaris barang pada departemen *Outgoing Quality Control* PT. Indonesia Epson Industry khusus bagian gudang yang bersifat harian, agar dapat menunjang kegiatan-kegiatan lainnya dalam sistem yang berjalan.

1.4. Maksud Dan Tujuan Penelitian

Maksud penulisan dan penelitian Tugas Akhir ini adalah :

1. Sebagai salah satu syarat kelulusan untuk memenuhi gelar Sarjana Strata Satu (S1) Teknik Informatika Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.

2. Menambah wawasan dan ilmu pengetahuan serta menerapkan dan mengembangkan ilmu yang selama ini didapatkan di bangku kuliah, dalam rangka memperbaiki bentuk sistem sebelumnya menjadi sistem baru dengan memanfaatkan sumber daya yang ada guna membantu tugas karyawan di lingkungan PT. Indonesia Epson Industry khususnya pada Departemen *Outgoing Quality Control*.

Tujuan penulisan dan penelitian Tugas Akhir ini adalah “*Untuk menganalisa dan merancang sistem informasi inventaris barang pada departemen Outgoing Quality Control di PT. Indonesia Epson Industry dengan menggunakan aplikasi bahasa pemrograman Visual Basic 6.0*”.

1.5. Metode Penelitian

Dalam penulisan ini, penulis mengumpulkan data sebagai bahan tulisan dalam menyusun Tugas Akhir ini, metode yang digunakan penulis diantaranya adalah :

1. Studi Pustaka

Penulis melakukan studi perpustakaan dalam penyusunan analisa dan perancangan sistem informasi inventaris barang pada departemen *Outgoing Quality Control* di PT. Indonesia Epson Industry dengan mengumpulkan data yang berasal dari perpustakaan yang berkenaan dengan pembahasan masalah.

2. Studi Lapangan

Metode studi lapangan terbagi menjadi 2, diantaranya adalah :

- a. Observasi (Pengamatan Langsung)

Penulis melakukan pengamatan secara langsung dan bekerja sebagai karyawan khususnya pada departemen *Outgoing Quality Control* di PT. Indonesia Epson Industry dengan pihak-pihak yang berkepentingan dan menghimpun data yang diperlukan.

b. Wawancara (Interview)

Penulis melakukan tanya jawab langsung secara aktif dengan pihak-pihak yang bersangkutan serta kepada bagian-bagian yang terkait di departemen tersebut. Terlampir.

1.6. Sistematika Penulisan

Agar penulisan Tugas Akhir ini dapat terarah dan mudah dimengerti, maka secara garis besar sistematika penulisan Tugas Akhir ini digolongkan menjadi 5 bab, diantaranya adalah :

BAB I PENDAHULUAN

Bab ini berisikan pendahuluan yang akan menguraikan penjelasan secara umum mengenai Latar Belakang perlunya pengembangan sistem yang berjalan, Rumusan Masalah, Batasan Masalah, Tujuan Penelitian, Metode Penelitian dan Sistematika Penulisan.

BAB II LANDASAN TEORI

Bab ini berisikan landasan teori yang digunakan sebagai panduan dalam rancangan sistem yang baru. Bab ini juga menguraikan tentang pengertian sistem informasi, pengertian analisa sistem, pengertian

perancangan sistem serta teori-teori pendukung lainnya yang berkaitan dengan penulisan Tugas Akhir ini.

BAB III ANALISIS SISTEM BERJALAN

Merupakan bab inti yang menguraikan secara singkat sejarah dan struktur organisasi PT. Indonesia Epson Industry, dekomposisi fungsi, analisa batasan sistem, analisa kebutuhan, analisa proses, analisa kontrol, analisa data, analisa waktu, identifikasi kebutuhan dan pemecahan masalah.

BAB IV PERANCANGAN SISTEM

Bab ini berisi rancangan sistem yang menguraikan secara rinci rancangan masukan, rancangan keluaran, dan rancangan tampilan dengan menggunakan aplikasi bahasa pemrograman Visual Basic 6.0.

BAB V PENUTUP

Bab ini berisi tentang kesimpulan dan saran-saran terhadap hasil penelitian yang diajukan oleh penulis serta dianggap perlu guna meningkatkan penyempurnaan hasil pemecahan masalah yang terjadi pada laporan sistem informasi inventaris barang pada departemen *Outgoing Quality Control* di PT. Indonesia Epson Industry Cikarang.