

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Di Indonesia telah banyak perusahaan yang telah berdiri yang memproduksi berbagai macam hasilnya, perusahaan dalam menghasilkan suatu barang tidak pernah terlepas dari bahan baku. CV. Sumber Teknik Indonesia adalah salah satu perusahaan yang bergerak dalam perakitan, khususnya dalam memproduksi *spare part* mobil. Dan untuk produksinya CV. Sumber Teknik Indonesia membutuhkan bahan baku yang cukup untuk meminimumkan total biaya persediaan. Tersedianya bahan baku yang cukup merupakan faktor penting guna meminimumkan total biaya persediaan.

Pengendalian persediaan bahan baku merupakan fungsi manajerial yang sangat penting karena biaya untuk persediaan ini biasanya melibatkan investasi dana yang cukup besar. Apabila perusahaan menginvestasikan dana yang terlalu besar untuk persediaan bahan baku tetapi untuk kebutuhan bahan baku sedikit, hal ini akan memperbesar beban bunga, memperbesar adanya kemungkinan kerugian karena kerusakan, turunnya kualitas, sehingga semua ini akan memperkecil keuntungan CV. Sumber Teknik Indonesia. Sebaliknya dengan investasi dana dalam persediaan yang terlalu kecil akan mempunyai efek yang menekan keuntungan karena kekurangan bahan baku sehingga CV. Sumber Teknik Indonesia tidak dapat bekerja dengan optimal. Oleh karena itu, penting bagi CV. Sumber Teknik Indonesia untuk mengetahui jumlah

pemesanan bahan baku yang optimal sebagai suatu usaha pengendalian persediaan bahan baku.

Dalam pengendalian persediaan untuk meminimumkan total biaya persediaan bahan baku, CV. Sumber Teknik Indonesia tidak memiliki suatu sistem atau metoda tertentu untuk menghitung permintaan atau pemesanan bahan baku yang optimal yang mengakibatkan perusahaan ini selalu mengalami peningkatan biaya persediaan bahan baku.

Dengan adanya permasalahan yang dialami oleh CV. Sumber Teknik Indonesia seperti yang telah diuraikan diatas, maka penulis dalam melakukan penelitian ini ingin memberikan suatu solusi agar di dalam sistem pengendalian persediaan bahan baku CV. Sumber Teknik Indonesia dapat menentukan jumlah pemesanan bahan baku yang optimal sehingga tidak terjadi peningkatan total biaya persediaan bahan baku.

Untuk menemukan solusi dalam pengendalian persediaan pada CV. Sumber Teknik Indonesia, maka penulis hanya menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ). Penulis menggunakan metode EOQ karena permintaan bahan baku CV. Sumber Teknik Indonesia bersifat bebas (*dependent*), artinya bahan baku perusahaan ini tidak tergantung pada bahan baku lainnya. Selain itu, alasan penulis menggunakan metoda EOQ pada permasalahan ini karena koefisien variansi permintaan bahan baku pada tahun 2007 dan 2008 nilainya kurang dari 25%, sehingga pemakaian metode EOQ dalam pengendalian persediaan pada CV. Sumber Teknik Indonesia dikatakan wajar. Cara yang selama ini dijalankan oleh CV. Sumber Teknik Indonesia

dalam menentukan jumlah pemesanan bahan baku adalah berdasarkan pemesanan atau permintaan konsumen, namun pemesanan atau permintaan konsumen tidak pasti dalam jumlah dan waktu.

Seperti yang telah dijelaskan sebelumnya, bahwa dalam penelitian ini penulis bermaksud untuk menemukan solusi terhadap permasalahan pengendalian persediaan pada CV. Sumber Teknik Indonesia maka penulis pada penulisan skripsi ini mengambil judul *“Penentuan Quantity Order Plat Baja Dengan Menggunakan Metode Economic Order Quantity Pada CV. Sumber Teknik Indonesia”*

1.2 Perumusan Masalah

CV. Sumber Teknik Indonesia mengalami kesulitan dalam melakukan pengendalian persediaan bahan baku yaitu menyangkut penentuan jumlah pemesanan bahan baku yang ekonomis dan waktu pemesanan yang tepat. CV. Sumber Teknik Indonesia tidak memiliki metoda persediaan khusus untuk menghitung kebutuhan bahan bakunya, hal ini menyebabkan meningkatnya total biaya persediaan. Cara yang selama ini digunakan CV. Sumber Teknik Indonesia dalam menentukan jumlah pemesanan adalah berdasarkan pemesanan atau permintaan konsumen, namun pemesanan atau permintaan konsumen tidak pasti dalam jumlah dan waktu.

Jadi dengan penelitian ini penulis berusaha membantu menemukan solusi untuk CV. Sumber Teknik Indonesia adalah **“Berapa jumlah pesanan dan waktu optimal yang dapat meminimumkan total biaya persediaan**

dengan menggunakan metoda EOQ dalam menentukan jumlah permintaan tersebut?”

1.3 Batasan Masalah

Untuk menyederhanakan pembahasan, maka perlu dilakukan beberapa pembatasan sebagai berikut :

1. Penelitian dilakukan untuk bahan baku utama bak mobil yaitu plat baja yang diproduksi oleh CV. Sumber Teknik Indonesia.
2. Untuk melakukan analisis, digunakan data permintaan konsumen masa lalu, pada tahun 2007 dan 2008.
3. Dalam pengolahan data pengendalian persediaan bahan baku, metoda yang digunakan adalah hanya metoda EOQ.
4. Harga bahan baku dan biaya pemesanan dianggap konstan.

1.4 Tujuan Penelitian

Tujuan yang ingin dicapai dalam penelitian ini adalah :

1. Dapat menentukan *Quantity Order* dan total biaya persediaan yang optimal pada CV. Sumber Teknik Indonesia,
2. Dengan menggunakan metoda EOQ dapat menentukan persediaan pengaman bahan baku pada CV. Sumber Teknik Indonesia dan
3. Dengan menggunakan metoda EOQ, dapat menentukan titik pemesanan kembali.

1.5 Manfaat Penelitian

Manfaat yang dapat dicapai dalam penelitian ini adalah :

1. Dapat membantu bagi pihak manapun yang ingin mencari metoda dalam pengendalian persediaan.
2. Menambah ilmu pengetahuan dalam satu bidang yaitu dapat menentukan *Quantity Order* dan total biaya persediaan yang optimal dalam pengendalian persediaan dalam suatu usaha.

1.6 Sistematika Penulisan

Bab I : Pendahuluan

Dalam bab ini akan dibahas mengenai latar belakang, perumusan masalah, batasan masalah serta tujuan dan manfaat penelitian.

Bab II : Landasan Teori

Pada bab ini akan diuraikan semua teori yang berhubungan dengan penelitian yang akan dilakukan sebagai dasar untuk melihat sejauh mana suatu teori dapat diterapkan dalam pelaksanaan yang nyata yaitu tentang persediaan dan pengendalian persediaan.

Bab III : Metodologi Penelitian

Dalam bab ini akan dibahas mengenai metoda penelitian yang digunakan oleh penulis untuk mencari pemecahan masalah berdasarkan tujuan penelitian.

Bab IV : Pengumpulan dan Pengolahan Data

Pada bab ini disajikan struktur organisasi, sejarah perusahaan, data pembelian bahan baku, pemesanan, biaya penyimpanan, *lead time*, data pemakaian bahan baku dan data harga diskon untuk pembelian dengan jumlah kuantitas tertentu.

Bab V : Analisa dan Pembahasan

Pada bab ini akan dilakukan analisis dan pembahasan dengan metode EOQ yang telah diolah pada Bab IV.

Bab VI : Kesimpulan dan Saran

Bab ini berisikan kesimpulan dan saran yang sekiranya dapat bermanfaat bagi penulis dan perusahaan sebagai bahan pertimbangan untuk menerapkan berbagai macam metoda yang diusulkan.