

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. KESIMPULAN

1. Suatu produk dinyatakan cacat apabila produk tersebut tidak sesuai dengan standar mutu yang dimiliki perusahaan. Suatu produk dinyatakan bebas cacat apabila produk tersebut sesuai dengan dengan speck dan standar yang ada
2. Faktor dominan yang menyebabkan adanya produk cacat adalah faktor manusia dan faktor bahan baku.
3. Solusi yang digunakan untuk mengatasi masalah produk cacat pada *Paper Machine Coating* diterapkan pada keseluruhan faktor yang menyebabkan produk cacat tersebut.
 - a. Faktor manusia : memberikan pendidikan dan pelatihan kepada karyawan, mengatur jadwal kerja atau shift dengan benar dan memberikan sanksi yang tegas terhadap karyawan yang mengabaikan peraturan.
 - b. Faktor bahan baku : pemilihan material dengan kualitas bagus, kombinasi bahan baku yang benar dan mengajukan klaim kepada produsen bahan baku.
 - c. Faktor metode : mensosialisasikan metode kepada seluruh karyawan, mensosialisasikan standar kerja dan standar kualitas kepada karyawan, melakukan inspeksi secara rutin, setiap langkah proses diteliti kembali dan dicari yang terbaik dan memberikan sanksi kepada karyawan yang mengabaikan metode dan standar kerja
 - d. Faktor mesin : melakukan pemeliharaan mesin dengan perawatan secara rutin, memeriksa setting pada setiap mesin

dan melakukan perbaikan dengan segera pada mesin yang mengalami kerusakan.

e. Faktor lingkungan : membersihkan lingkungan secara teratur, menetapkan standar kebersihan untuk mesin dan lingkungan sekitar.

5.2. SARAN

1. Pelatihan yang diberikan pada karyawan baru hendaknya dilakukan dengan memberikan pelatihan teori secara intensif terlebih dahulu baru kemudian terjun ke lapangan. Hal ini dilakukan untuk menghindari kecelakaan kerja atau kegagalan produk karena rendahnya pengetahuan karyawan baru terhadap teori produksi di bagian *Paper Machine Coating*.
2. Penelitian selanjutnya hendaknya menganalisis seluruh divisi produksi pada PT Pabrik Kertas Noree Indonesia agar dapat mengetahui posisi PT Pabrik Kertas Noree Indonesia dalam sigma yang sebenarnya.