

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Dari hasil penelitian dan analisa pengujian serta pembahasan data yang di peroleh, dapat di simpulkan :

1. Torsi yang mempunyai nilai selisih terbesar dan memiliki derajat/jumlah ikatan silang yang besar terjadi pada konsentrasi 1% ZnO, 15% sulfur dan pada temperatur 75°C. Sedangkan yang mempunyai nilai selisih terkecil ialah pada konsentrasi 2% ZnO, 5% sulfur dan pada temperatur 65°C. Temperatur penggilingan menyebabkan kenaikan derajat/jumlah ikatan silang, tetapi torsi turun dengan semakin tinggi temperatur penggilingan dari 65°C - 75°C.
2. Semakin tinggi nilai viskositas *mooney* maka semakin tahan karet terhadap regangan (*strain*). Penurunan viskositas ini dapat dipengaruhi oleh akibat dari proses mastikasi dan penggilingan karet.
3. Semakin tinggi kadar ZnO (Seng Oksida) dan Sulfur akan semakin meningkatkan nilai uji tarik pada modulus 100%, dan modulus 200%.
Modulus 100% = 1,6 Mpa
Modulus 200% = 3,1 Mpa
4. Penambahan berat ZnO 2% dan Sulfur 10% dengan temperatur 65°C yaitu pada runing 14 dinilai paling optimal untuk menghasilkan barang jadi karet.

5.2. Saran

Dari hasil proses percetakan ada beberapa hal yang perlu diperhatikan, diantaranya:

1. Untuk membuat bahan (*compound*) karet harus perlu diperhatikan pada proses mastikasi dan penggilingan agar semua bahan yang terdapat dalam bahan (*compound*) tercampur secara homogen.
2. Hendaknya penelitian ini dikembangkan dengan penelitian lanjutan, seperti:
 - a. Membuat membuat bahan (*compound*) karet dan karakteristiknya
 - b. Meneliti presentase maximal ZnO dan sulfur yang optimal

